

Maître d'ouvrage



Maître d'œuvre



EXE-NDG-CMI-PLA-6010-1

Travaux de réhabilitation de la porte tournante amont de l'écluse n°3 de Notre Dame de la Garenne – (27)

PLA

Repérage des modifications des vannes – Vanne 1

Groupement d'Entreprises



Mandataire

2 Impasse Charles TRENET
BP 60338
44803 SAINT-HERBLAIN Cedex
+33 1 40 29 22 88



Cotraitant

2 rue Louis Matière
BP 54
15130 ARPAJON-SUR-CERE
+33 4 71 46 50 00



Cotraitant

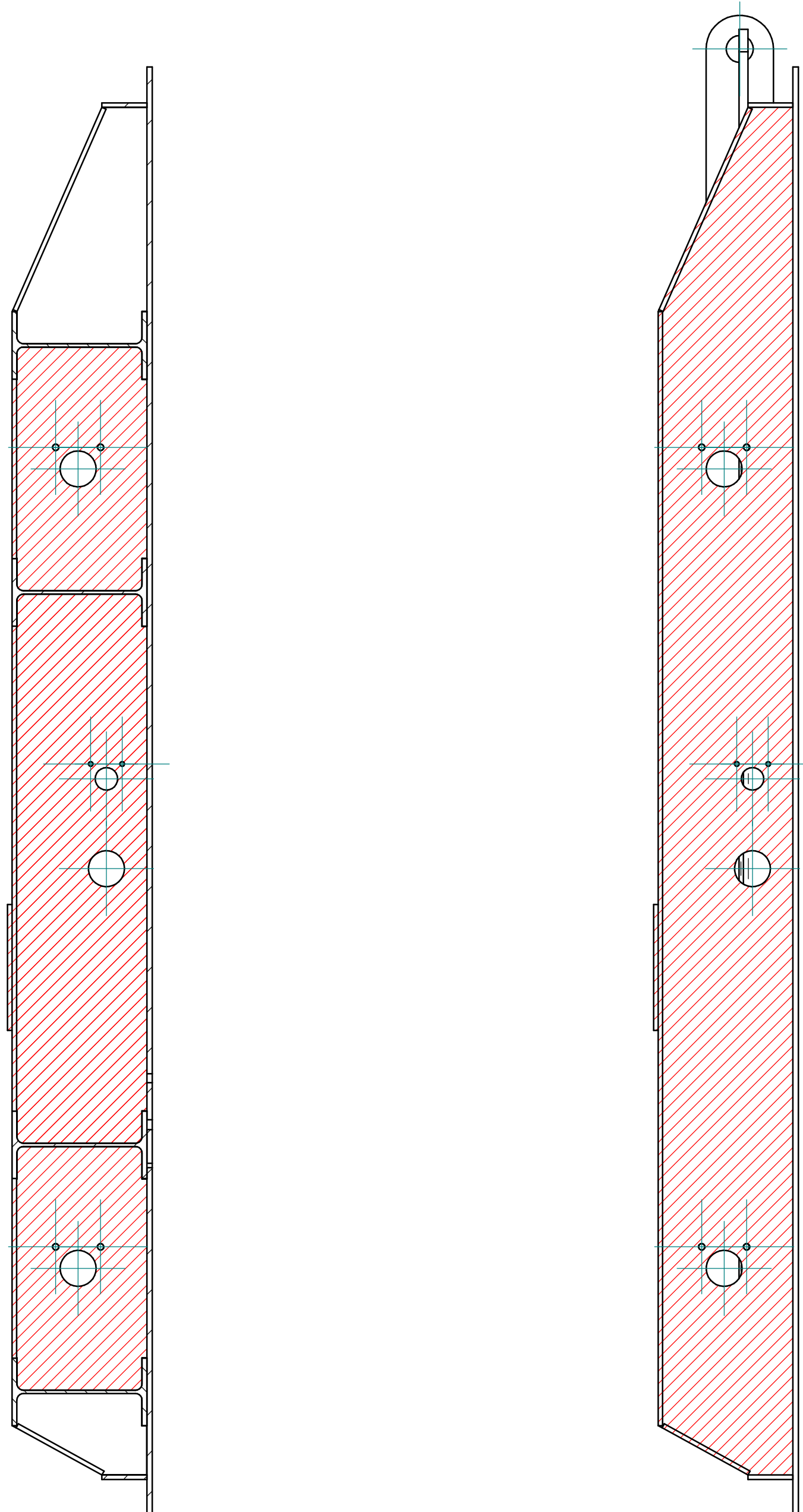
Parc Industriel des Repdyck
18 rue de l'Abbé Grégoire
59760 GRANDE-SYNTHÉ
+33 3 28 51 84 20

Émetteur	Phase	Site	Emetteur	Type	Numéro	Indice
 Parc Industriel des Repdyck 18 rue de l'Abbé Grégoire 59760 GRANDE-SYNTHÉ +33 3 28 51 84 20	EXE	NDG	CMI	PLA	6010-1	DOE

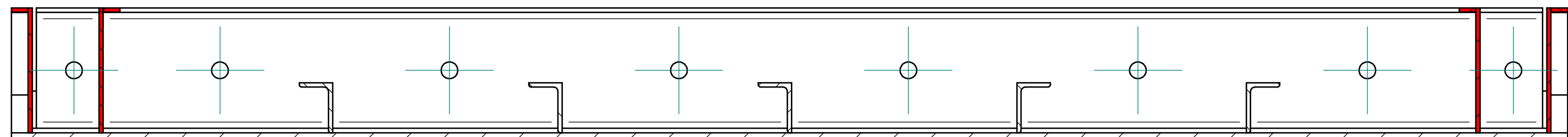
Indice	Date	Auteur	Contrôleur	Approbateur	Modifications
A	21/04/22	CARDONNA	DOUCHIN	SIXDENIER	1ère diffusion
B	26/07/2022	CARDONNA	DOUCHIN	SIXDENIER	MAJ suite à la NOB
C	21/10/2022	CARDONNA	DOUCHIN	SIXDENIER	MAJ suite à la NOB

DOE 26/05/23 A. DONCKELE T. DOUCHIN PF. FAYEL DOE

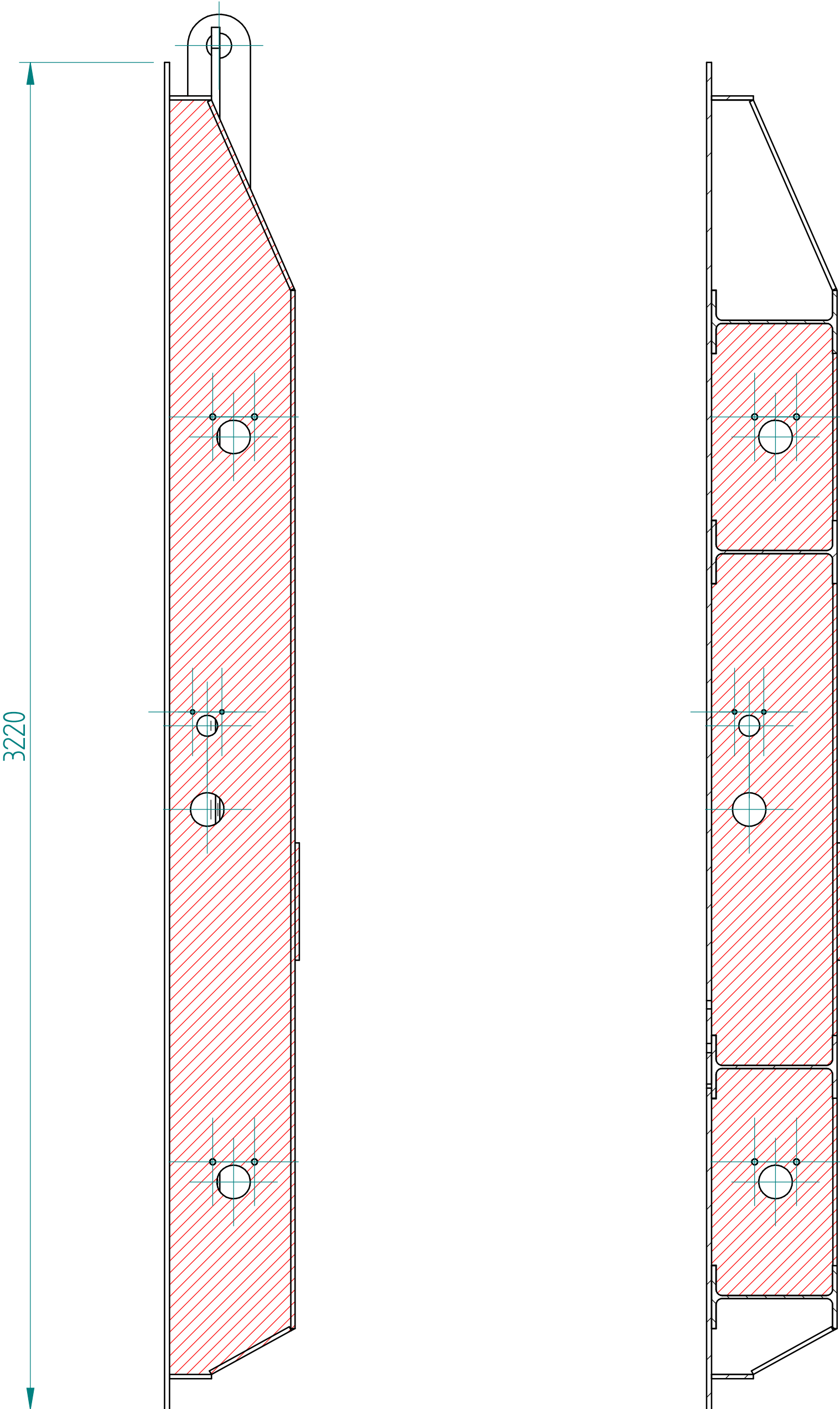
COUPE G-G



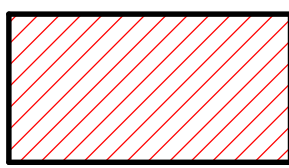
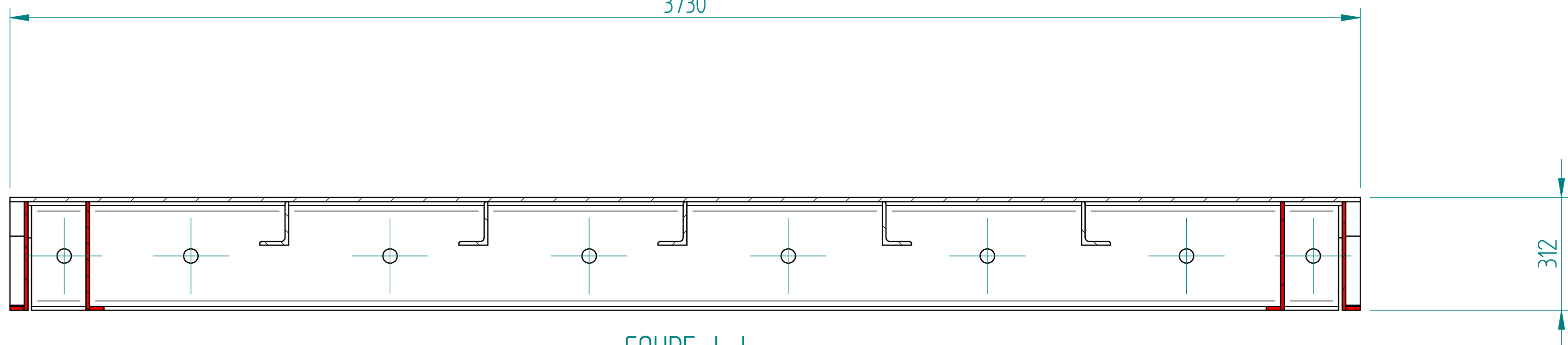
COUPE I-I



COUPE H-H



COUPE J-J



Parties à découper

Tablier de vanne existant

Poids: 2300 Kgs

Tolérances dimensionnelles :
- Sauf spécifications contraires sur le plan, il faut appliquer : Tolérances générales ISO 2768 - mS
Soudures :
- apôthème soudure a = 05 à 07 x ép mini (sauf indications contraires)
Protection :
- Traitement ACQPA IMF AMI - Noir profond RAL9005
- Les grattons, bulles et graisses sont à enlever
- Tous les angles vifs devront être cassés

Maitre d'ouvrage


Voies
navigables
de France

Maitre d'œuvre


Ingénierie

Ingénierie

Ingénierie

EXE-NDG-CMI-PLA-6010-A

Travaux de réhabilitation de la porte tournante amont de l'écluse n°3

De Notre Dame de la Garenne – (27)

PLAN

Détails modifications tablier vanne aqueduc

Repérage des découpes sur le tablier

Groupeement d'Entreprises


TP-TMF
Maîtrise
2 Impasse Charles TRENET
BP 60338
44803 SAINT-HERBLAIN Cedex
+33 1 40 29 22 88


Cotraitant
2 rue Louis Matière
BP 54
15130 ARPAJON-SUR-CERE
+33 4 71 46 50 00


Cotraitant
Parc Industriel des Replyck
18 rue de l'Abbé Grégoire
59760 GRANDE-SYNTHE
+33 3 28 51 84 20


TECHNIREP
Cotraitant
Challenge 92
101 avenue François Arago
92017 NANTERRE Cedex
+33 1 40 29 22 11

Émetteur

Phase

Site

Émetteur

Type

Numéro

Indice


TP-TMF

EXE-NDG-CMI-PLA-6010



C

Indice

Date

Auteur

Contrôleur

Approbateur

Modifications

A

07/04/2022

M.DRAGON

JY.CARDONA

M.MARTIN

Première diffusion

B

16/06/2022

M.DRAGON

JY.CARDONA

M.MARTIN

Maj suivant fiche d'observation n°88

C

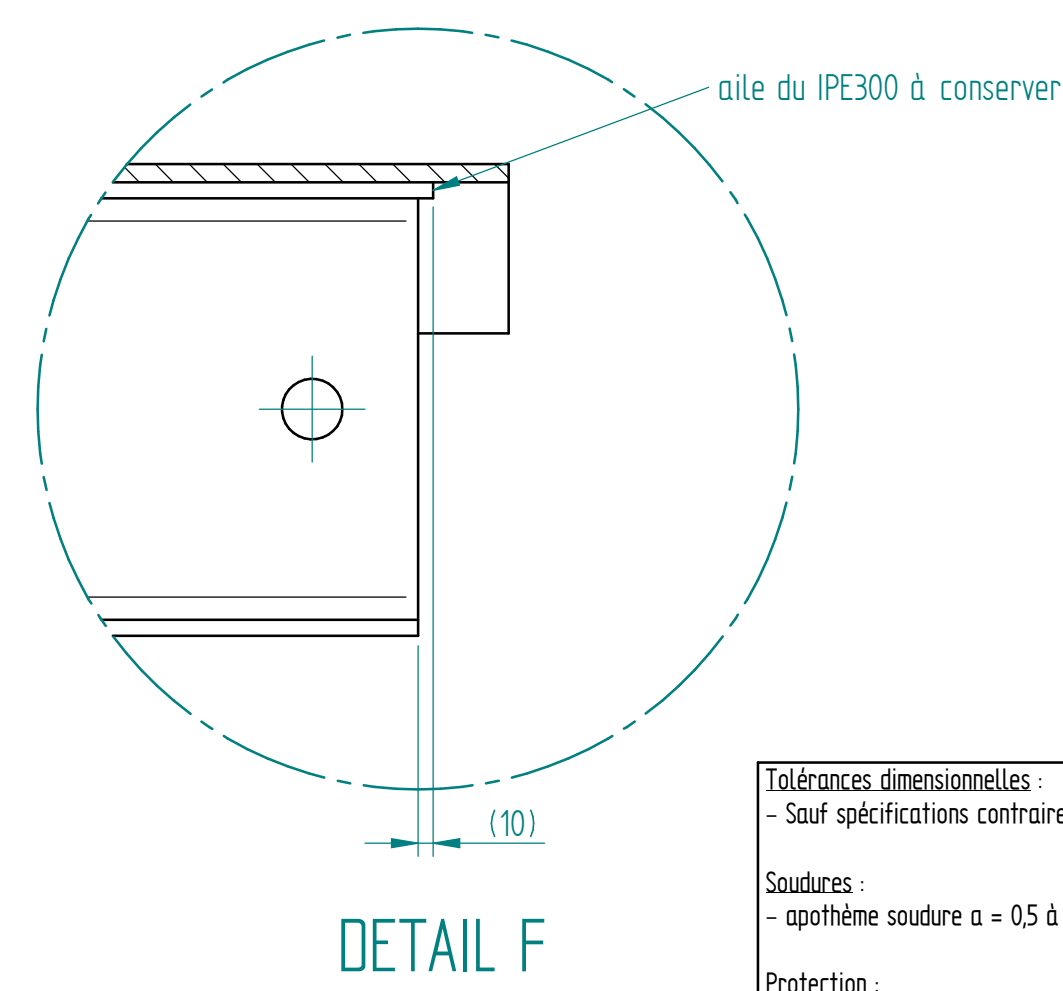
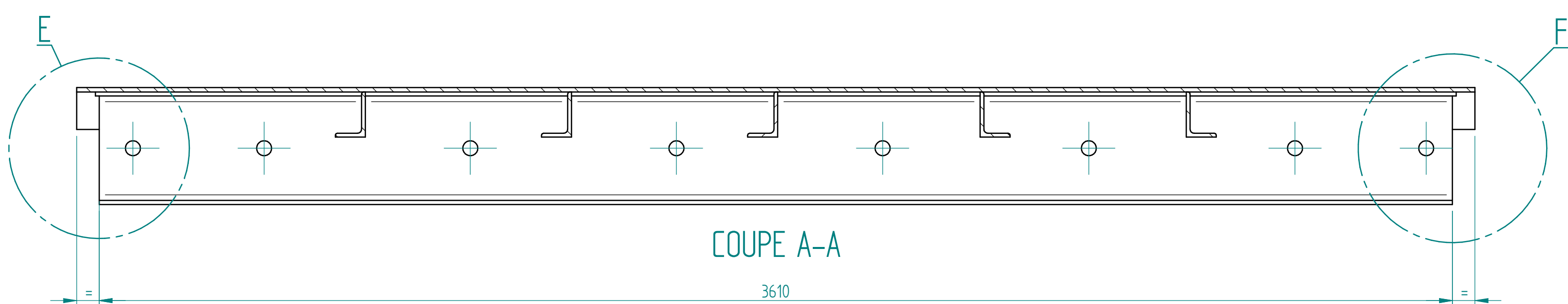
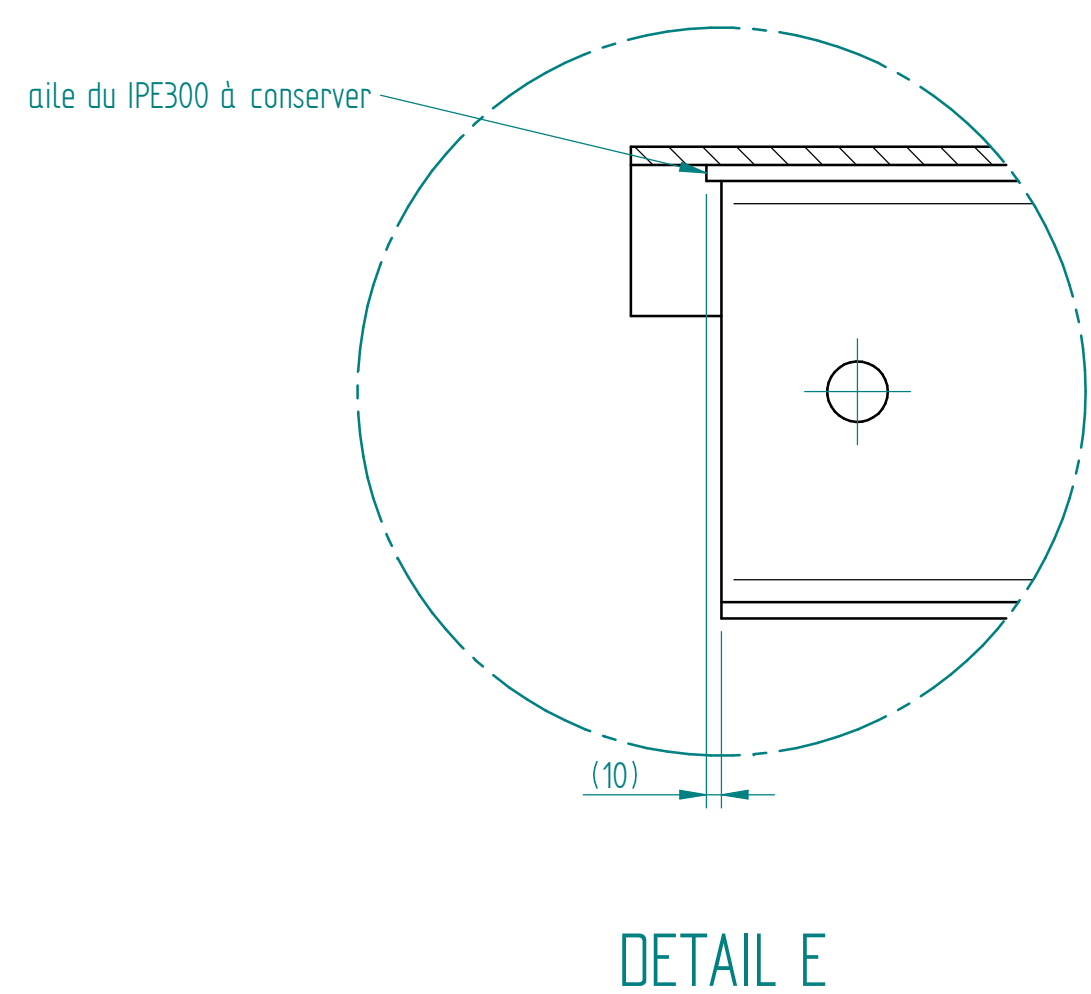
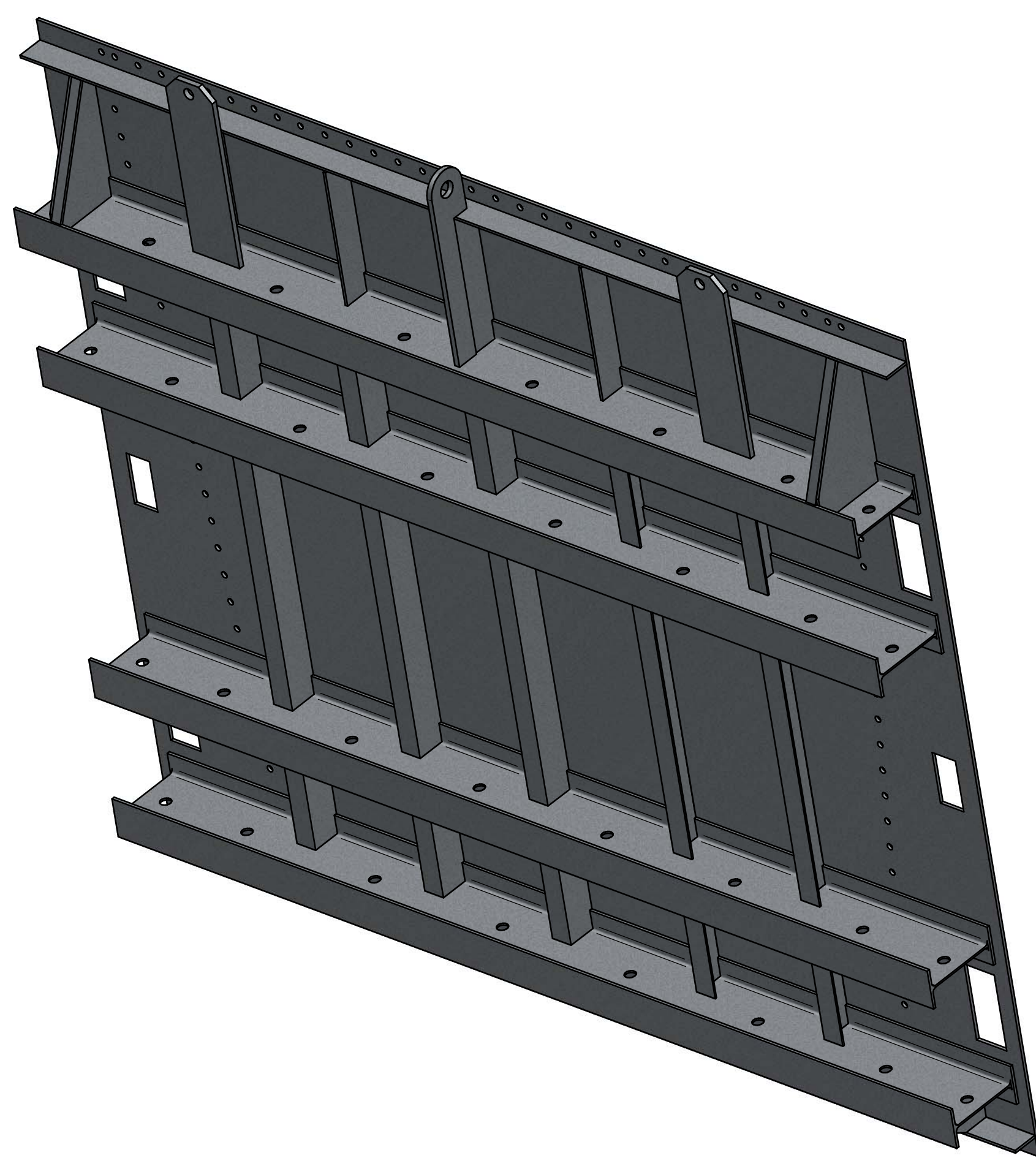
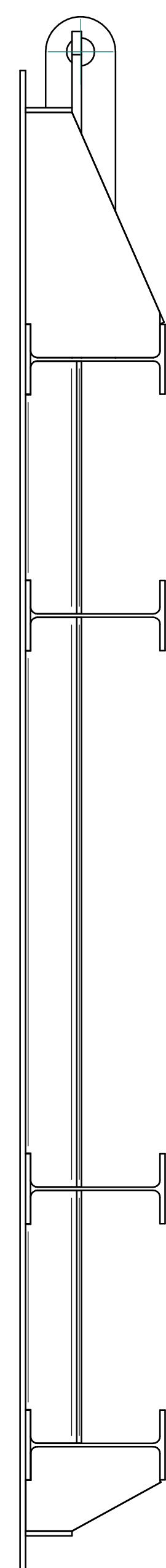
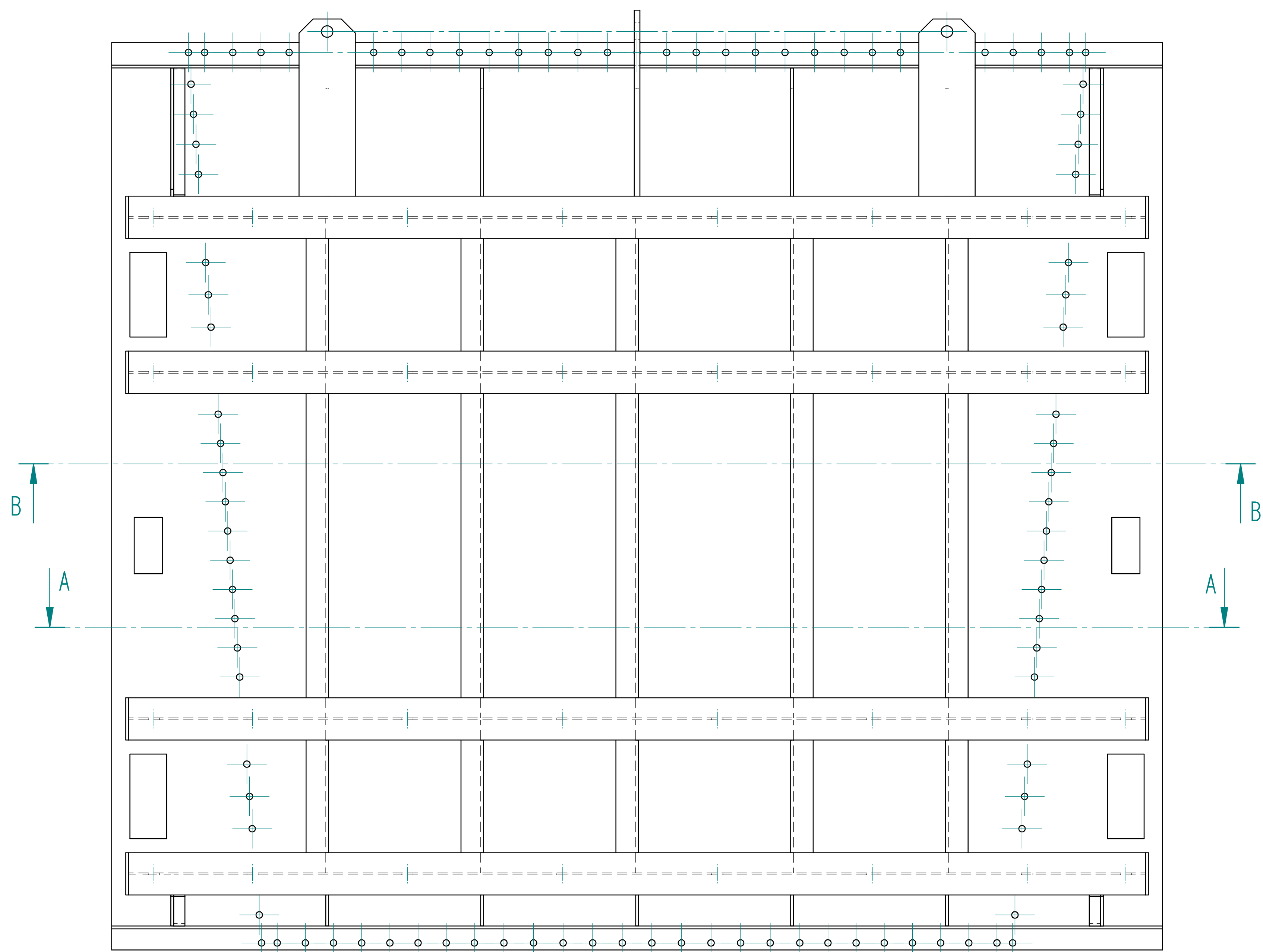
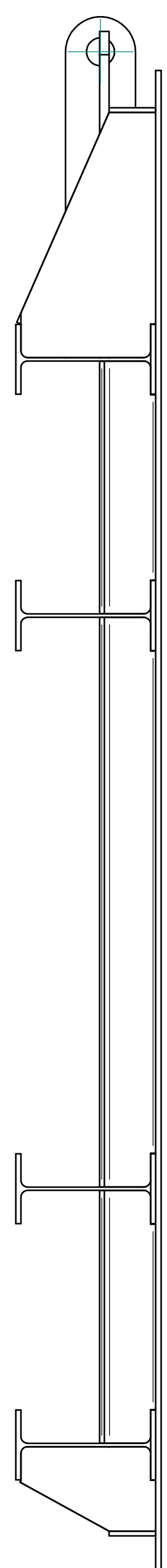
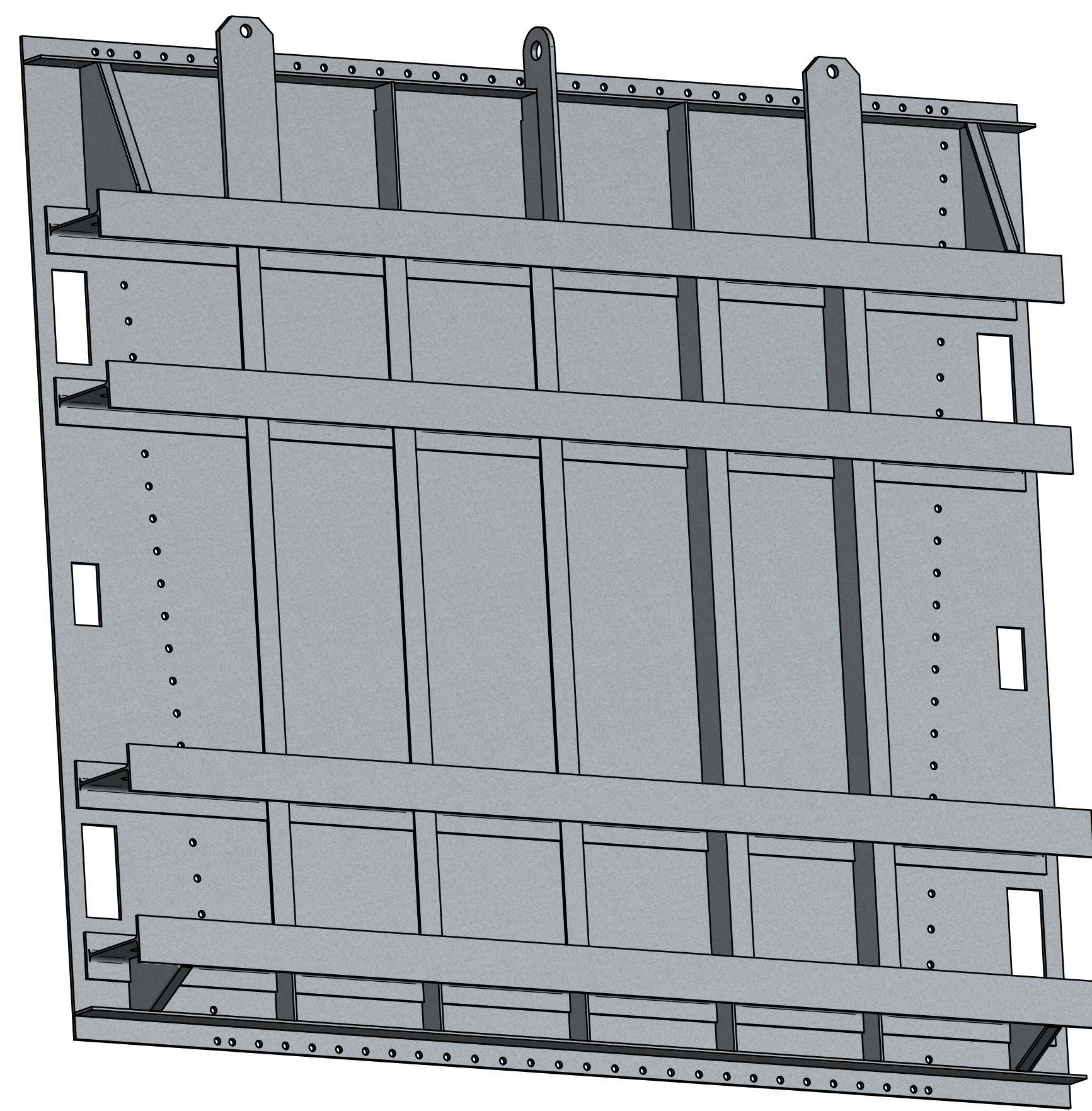
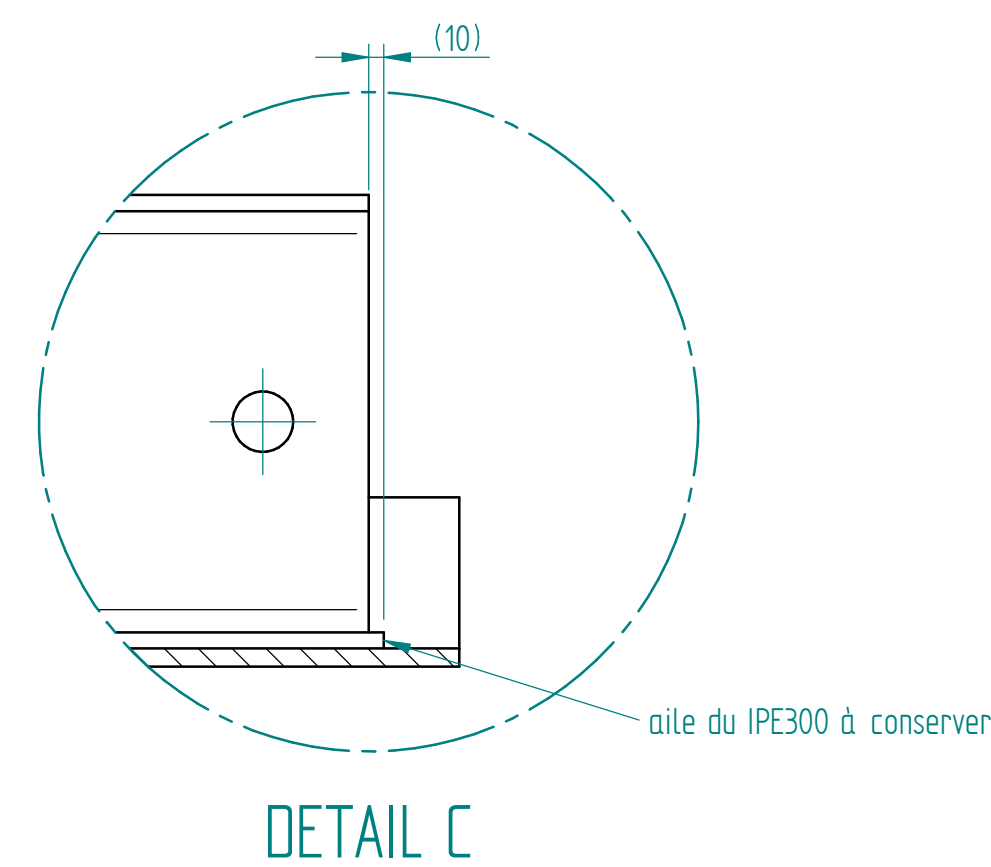
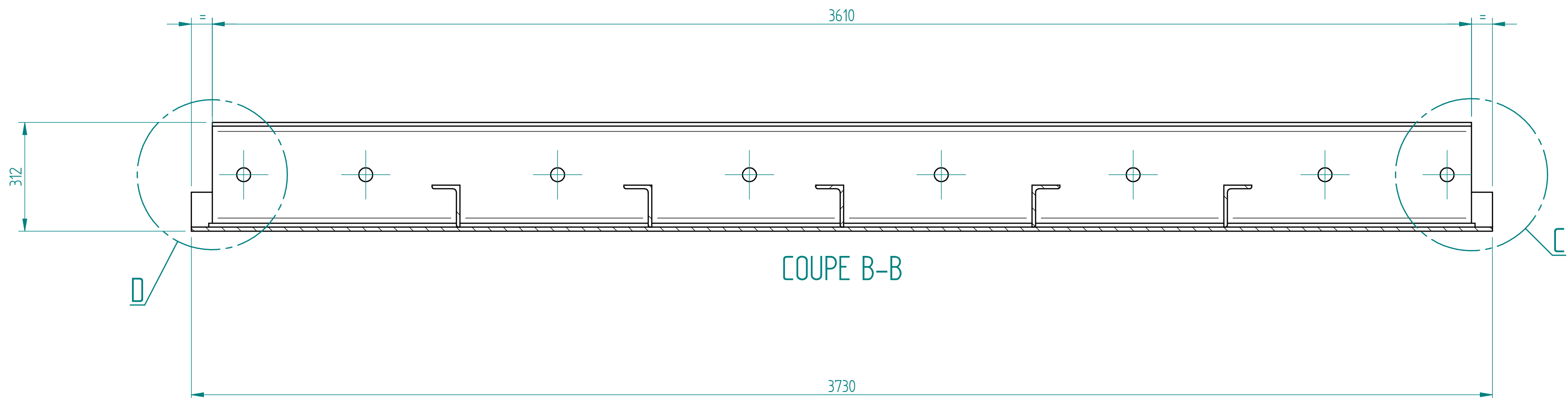
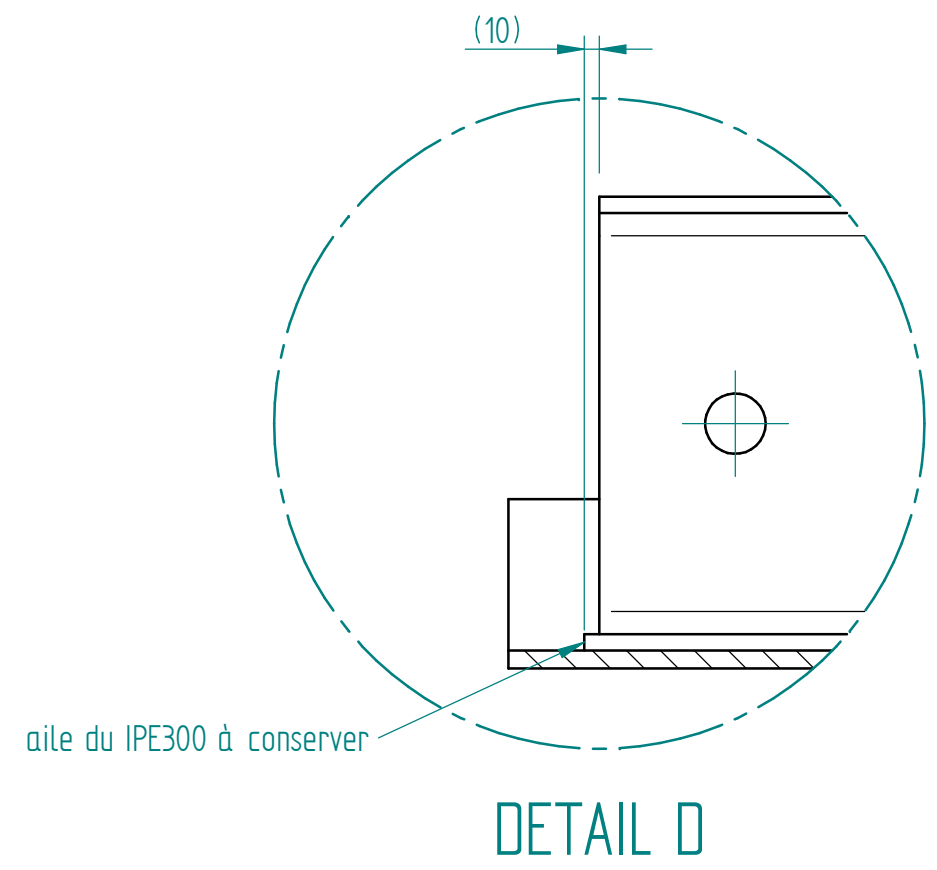
30/06/2022

M.DRAGON

JY.CARDONA

M.MARTIN

Maj suivant fiche d'observation n°88



Tolérances dimensionnelles :
- Sauf spécifications contraires sur le plan, il faut appliquer : Tolérances générales ISO 2768 - mK
Soudures :
- apothème soudure a = 0,5 à 0,7 x ép mini (sauf indications contraires)
Protection :
- Traitement AZOPA IMV ANI - Noir profond RAL9005
- Les grattons, huiles et graisses sont à enlever
- Tous les angles vifs devront être cassés

Tablier de vanne existant après découpe

Maitre d'ouvrage


Voies
navigables
de France

Maitre d'œuvre


AMH
Ingénierie
ECOVEX
AMH
Ingénierie

EXE-NDG-CMI-PLA-6010-A

Travaux de réhabilitation de la porte tournante amont de l'écluse n°3

De Notre Dame de la Garenne – (27)

PLAN

Détails modifications tablier vanne aqueduc

Tablier après découpes

Groupement d'Entreprises


TP-TMF
Mastelabre
2 Impasse Charles TRENET
BP 60338
44803 SAINT-HERBLAIN Cedex
+33 1 40 29 22 88


Cotraitant
2 rue Louis Matière
BP 54
15130 ARPAJON-SUR-CERE
+33 4 71 46 50 00


Cotraitant
Parc Industriel des Repécky
18 rue de l'Abbé Grégoire
59760 GRANDE-SYNTHE
+33 3 28 51 84 20


Cotraitant
Challenge 92
101 avenue François Arago
92017 NANTERRE Cedex
+33 1 40 29 22 11

Émetteur

Phase

Site

Émetteur

Type

Numéro

Indice

ETPO

TP-TMF

EXE-NDG-CMI-PLA-6010

2/5

C

Indice

Date

Auteur

Contrôleur

Approbateur

Modifications

A

07/04/2022

M.DRAGON

JY.CARDONA

M.MARTIN

Première diffusion

B

16/06/2022

M.DRAGON

JY.CARDONA

M.MARTIN

Maj suivant fiche d'observation n°88

C

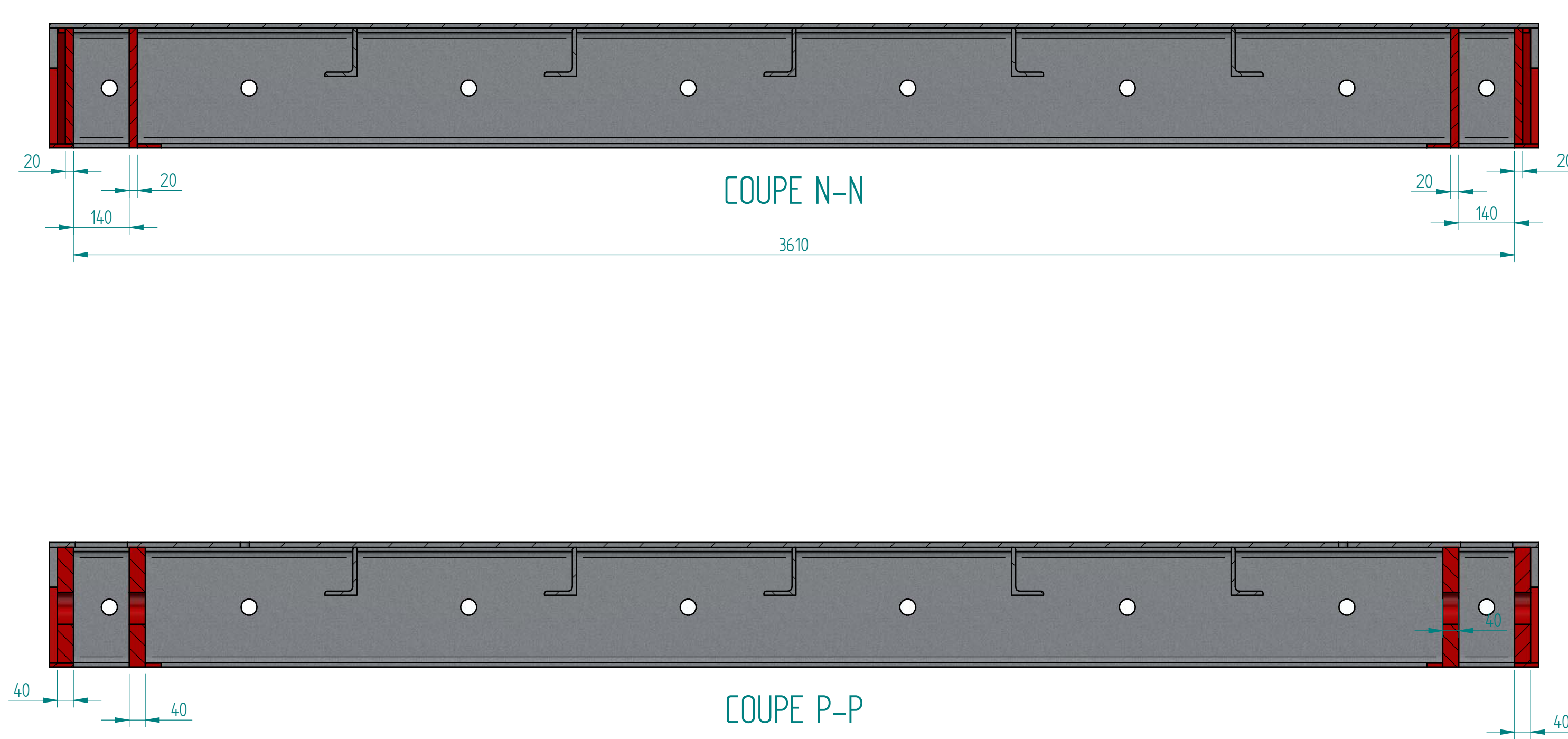
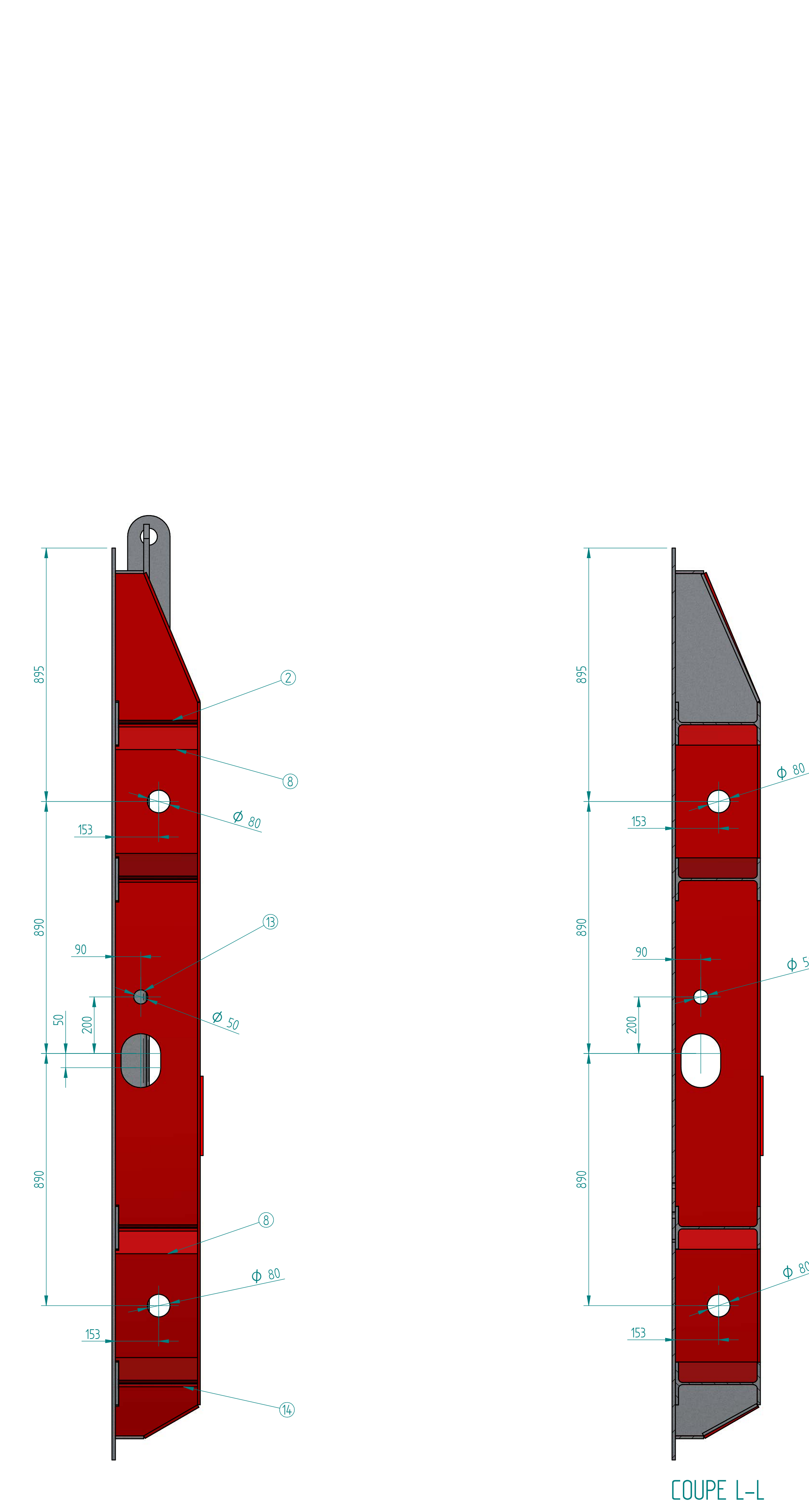
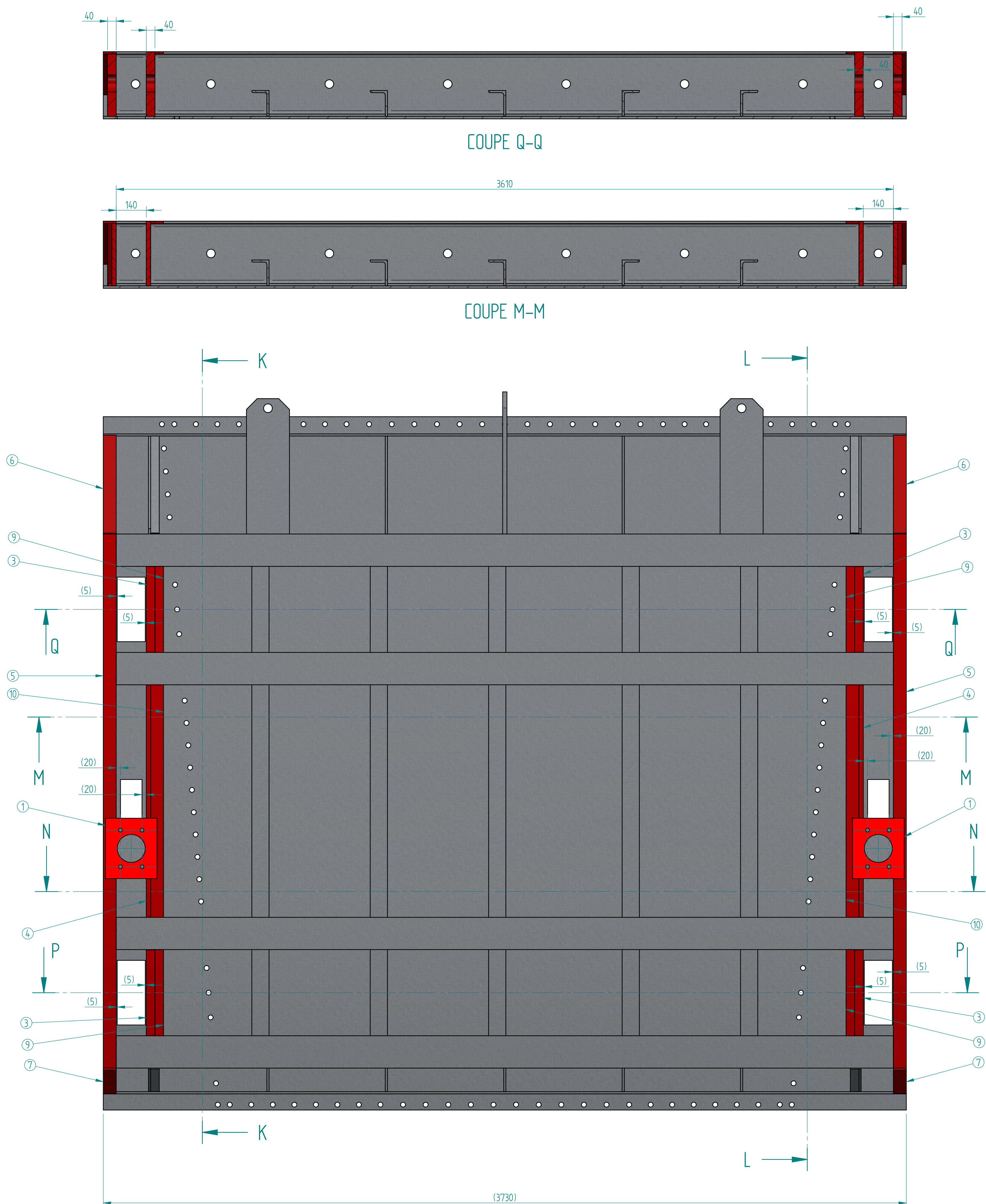
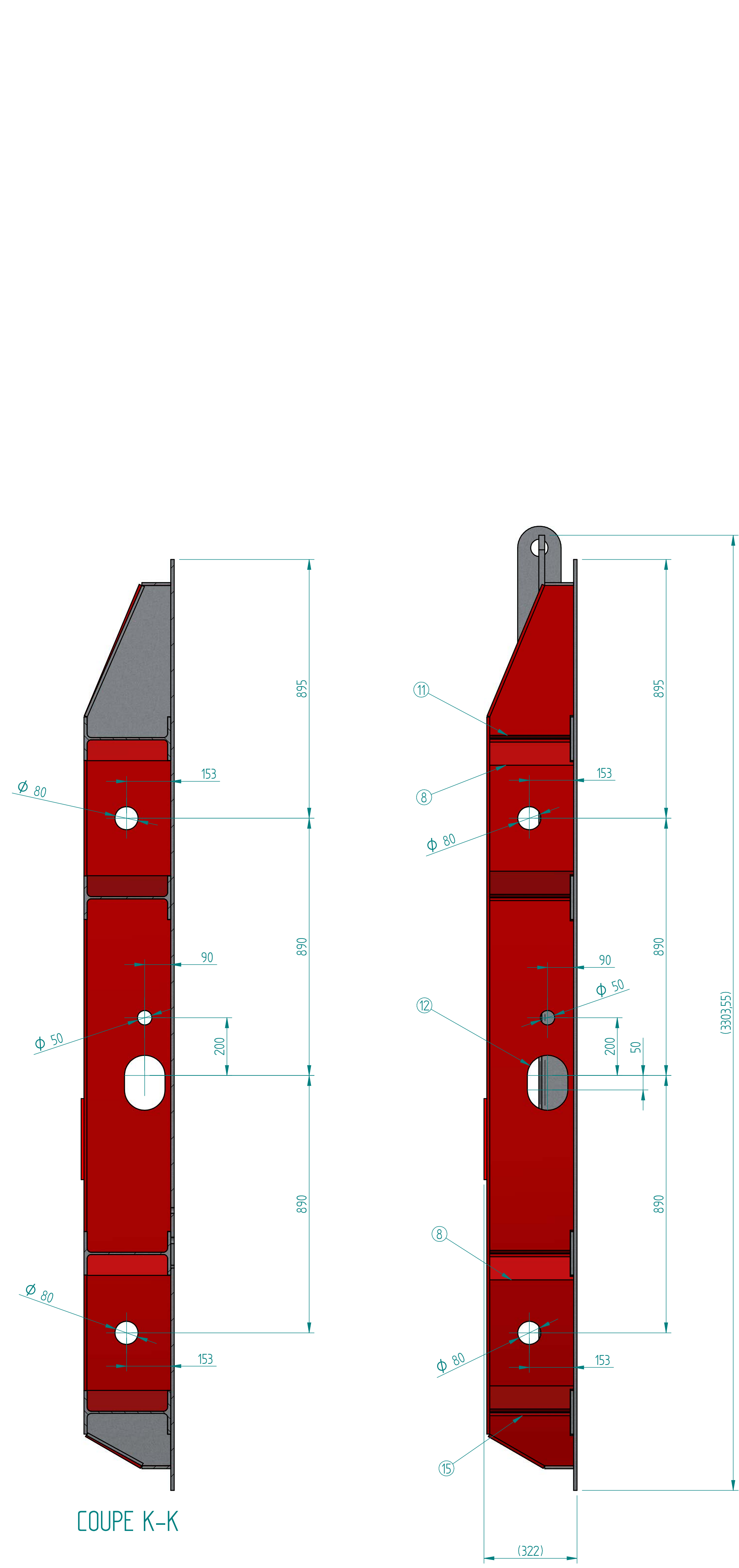
30/06/2022

M.DRAGON

JY.CARDONA

M.MARTIN

Maj suivant fiche d'observation n°88



15	1	pièce 6g	S355J2	6,4 kg
14	1	pièce 6d	S355J2	6,4 kg
13	1	pièce 6c	S355J2	51,4 kg
12	1	pièce 6f	S355J2	51,4 kg
11	1	pièce 6e	S355J2	16,9 kg
10	2	pièce 4a	S355J2	5,1 kg
9	4	pièce 3a	S355J2	13 kg
8	4	pièce 6b	S355J2	42,8 kg
7	2	pièce 12a	S355J2	10 kg
6	2	pièce 2a	S355J2	2,3 kg
5	2	pièce 5a	S355J2	11,7 kg
4	2	pièce 10a	S355J2	53,1 kg
3	4	pièce 9a	S355J2	45,2 kg
2	1	pièce 6a	S355J2	16,9 kg
1	2	pièce 15	S355J2	4,1 kg
N°	Qté	Description	Matière	Poids

Tablier de vanne reconstitué brut
Nbre : 2
Matière : S355J2
poids : 2850 Kgs pièce

Tolérances dimensionnelles :
- Sauf spécifications contraires sur le plan, il faut appliquer : Tolérances générales ISO 2768 - mk
Soudures :
- apophème soudure a = 0,5 à 0,7 x ép mini sauf indications contraires
Protection :
- Traitement ALQPA 100 AN - Noir profond RAL9005
- Les grattons, bulles et graisses sont à enlever
- Tous les angles vifs devront être cassés

Maitre d'ouvrage

VNF
Voies
navigables
de France

Maitre d'œuvre

AMH
Ingénierie
AMH
AMH

Maitre d'œuvre

ECOVEX
AMH

EXE-NDG-CMI-PLA-6010-A

Travaux de réhabilitation de la porte tournante amont de l'écluse n°3

De Notre Dame de la Garenne – (27)

PLAN

Détails modifications tablier vanne aqueduc

Tablier reconstitué brut

Groupeement d'Entreprises

TP-TMF

Masthead
2 Impasse Charles TRENET
BP 60338
44803 SAINT-HERBLAIN Cedex
+33 1 40 29 22 88

Catallant
2 rue Louis Matière
BP 54
15130 ARPAJON-SUR-CERE
+33 4 71 46 50 00

Catallant
Parc Industriel des Repéck
18 rue de l'Abbe Grégoire
59760 GRANDE-SYNTHE
+33 3 28 51 84 20

TECHNIREP

Catallant
Challenge 92
101 avenue François Arago
92017 NANTERRE Cedex
+33 1 40 29 22 11

Émetteur

Phase

Site

Émetteur

Type

Numéro

Indice

ETPO

TP-TMF

EXE-NDG-CMI-PLA-6010

5/5

C

Indice

Date

Auteur

Contrôleur

Approbateur

Modifications

A

07/04/2022

M.DRAGON

JY.CARDONA

M.MARTIN

Première diffusion

B

16/06/2022

M.DRAGON

JY.CARDONA

M.MARTIN

Maj suivant fiche d'observation n°88

C

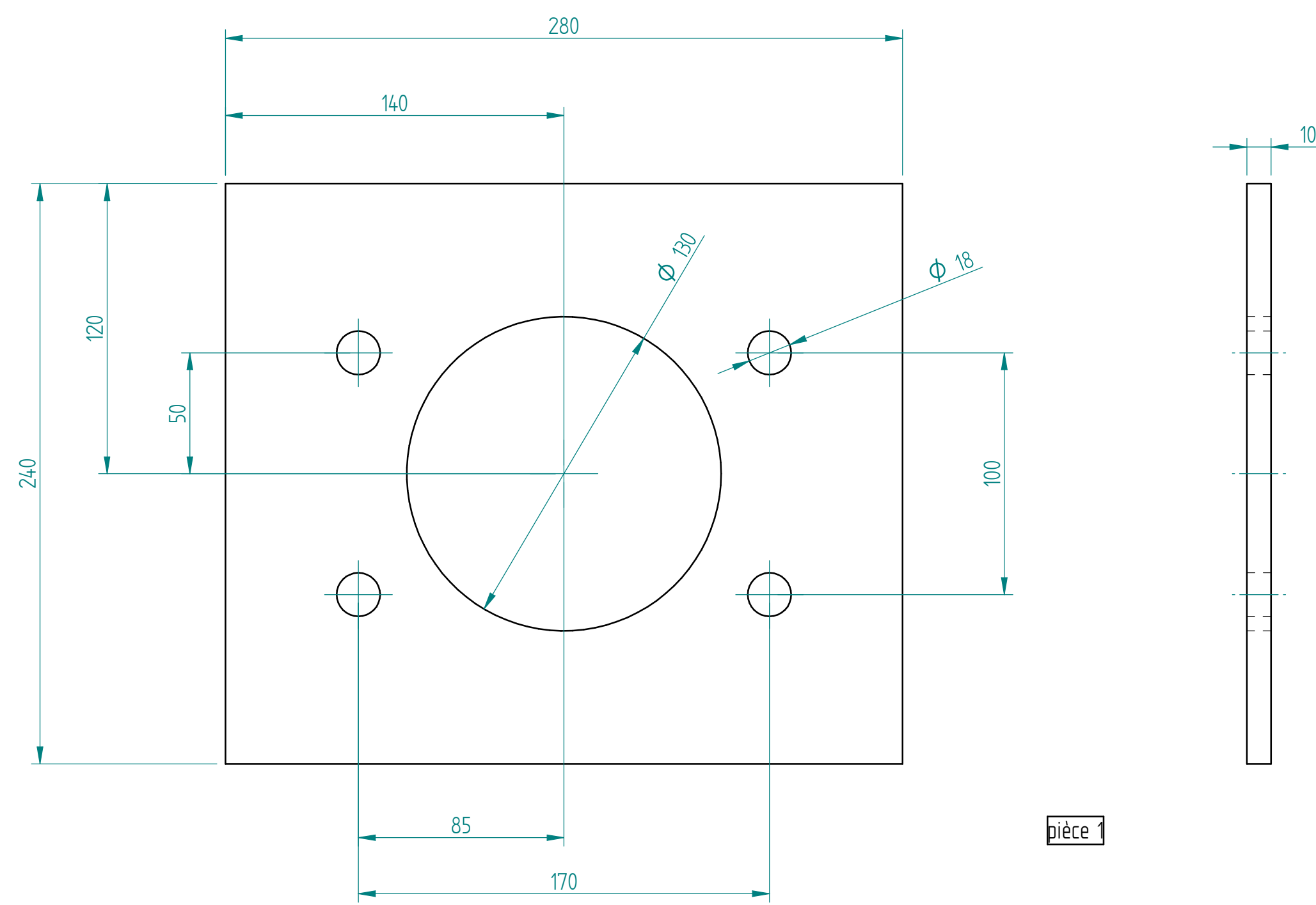
30/06/2022

M.DRAGON

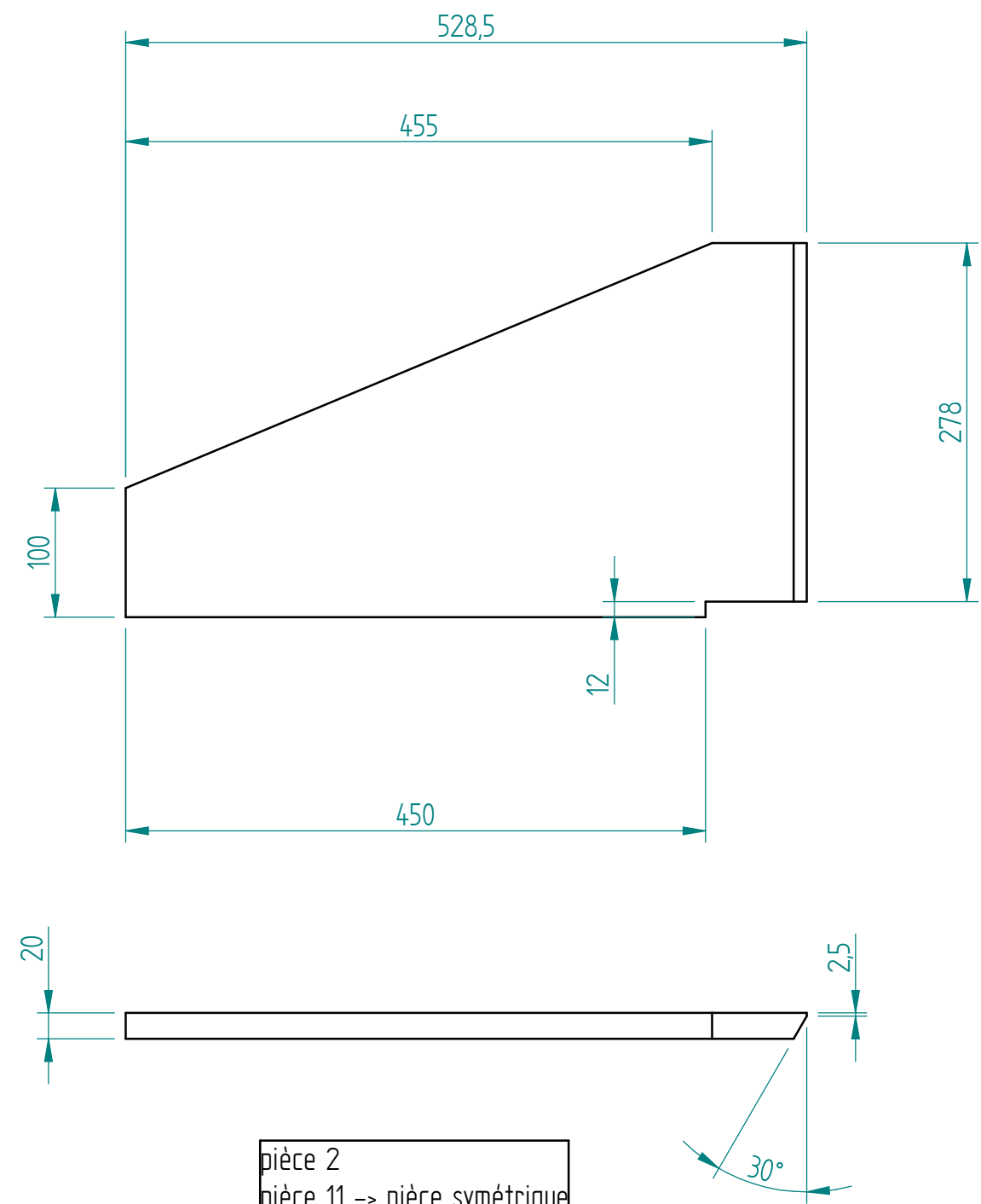
JY.CARDONA

M.MARTIN

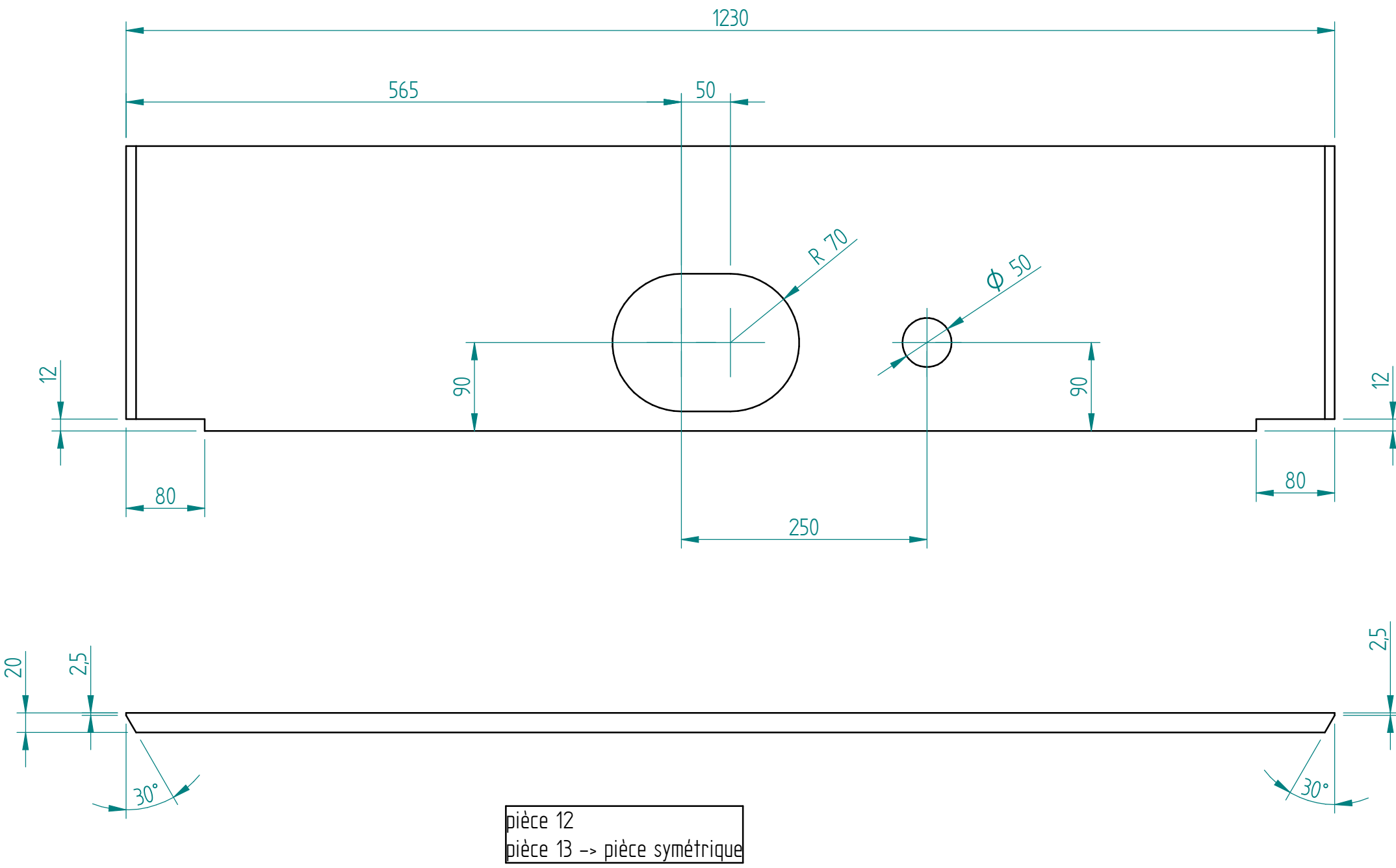
Maj suivant fiche d'observation n°88



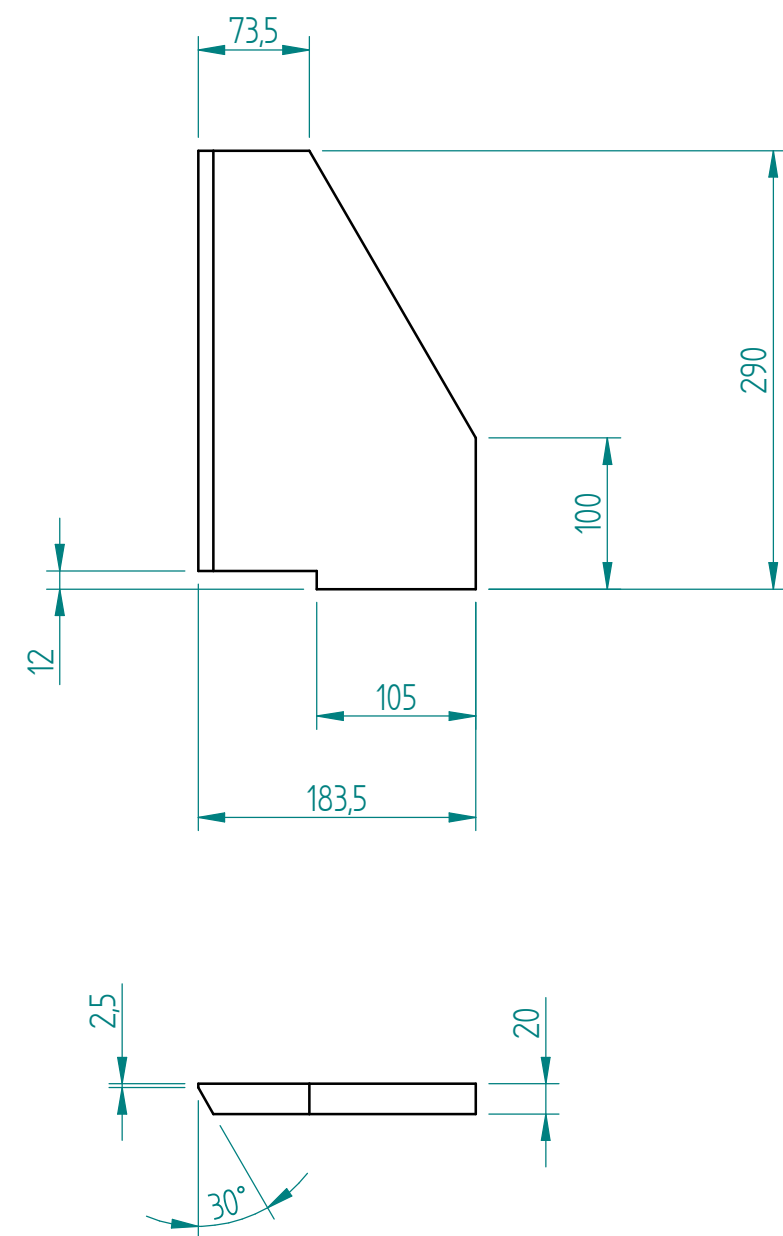
pièce 1



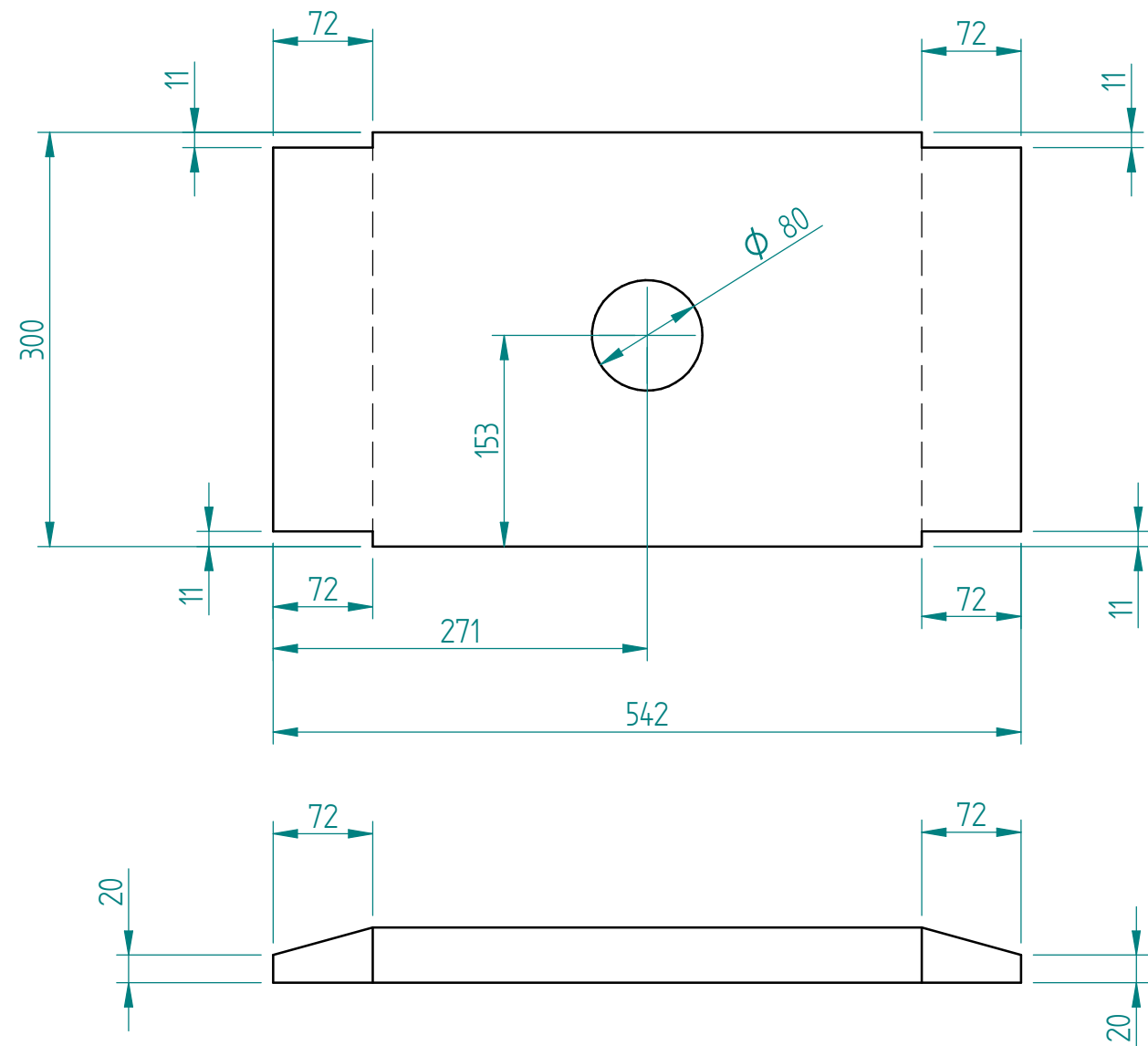
pièce 2
pièce 11 --> pièce symétrique



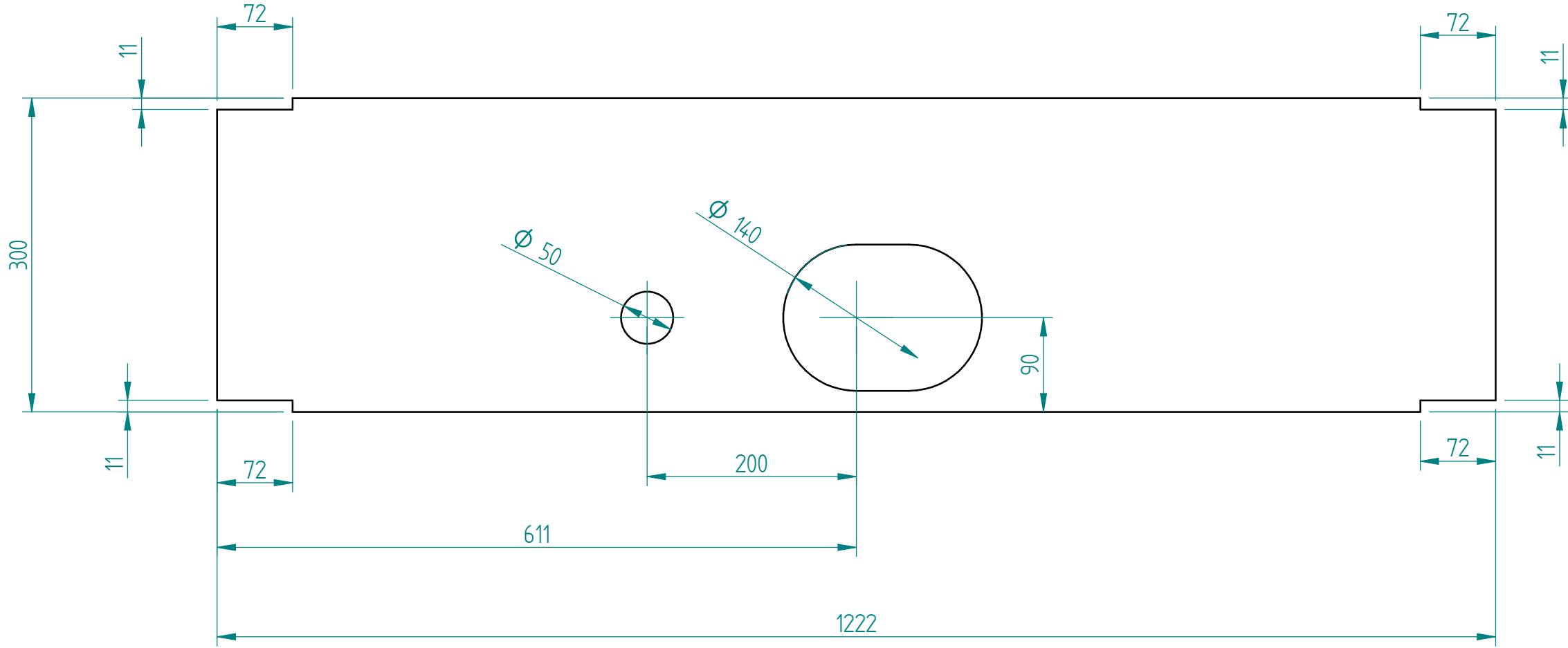
pièce 12
pièce 13 --> pièce symétrique



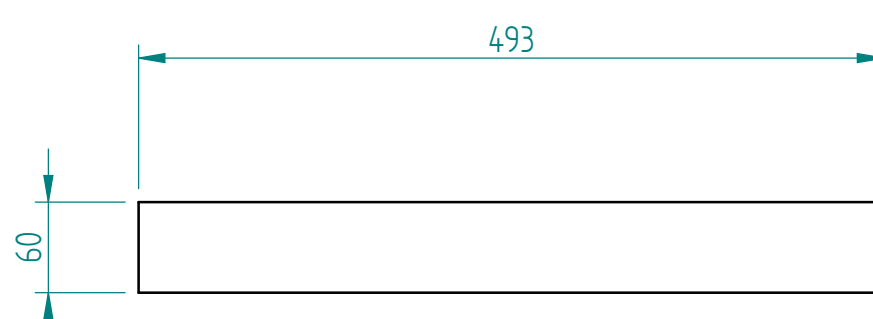
pièce 14
pièce 15 --> pièce symétrique



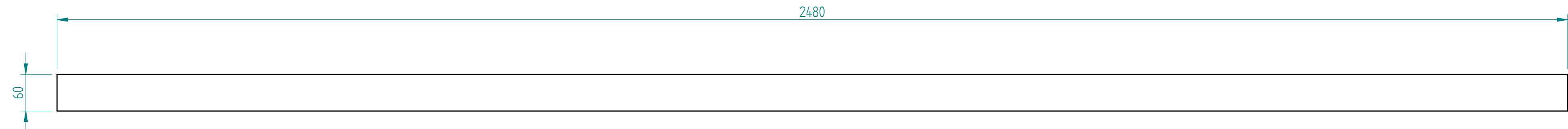
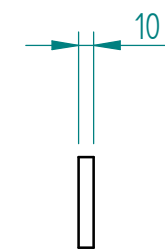
pièce 3



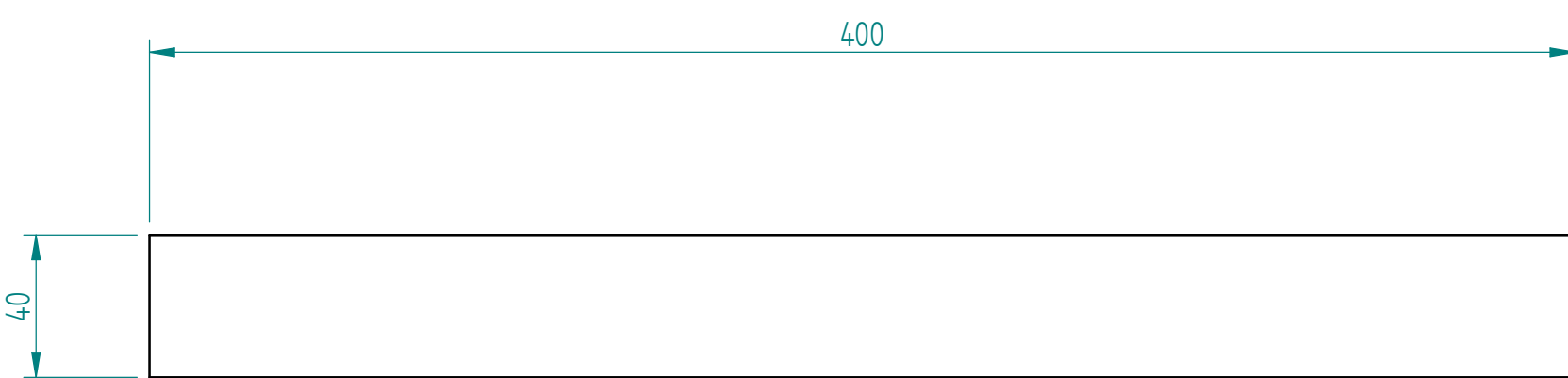
pièce 4



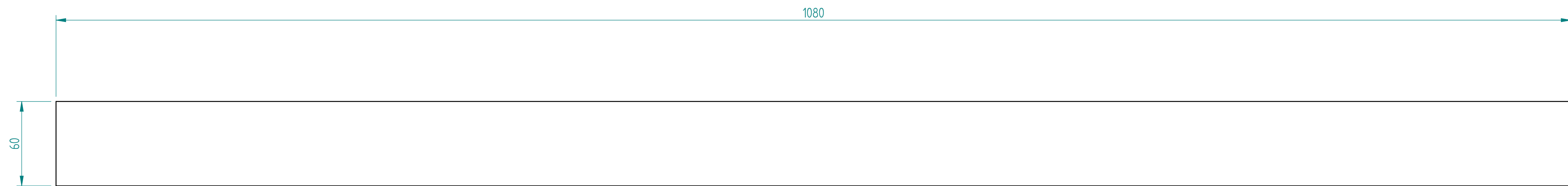
pièce 6



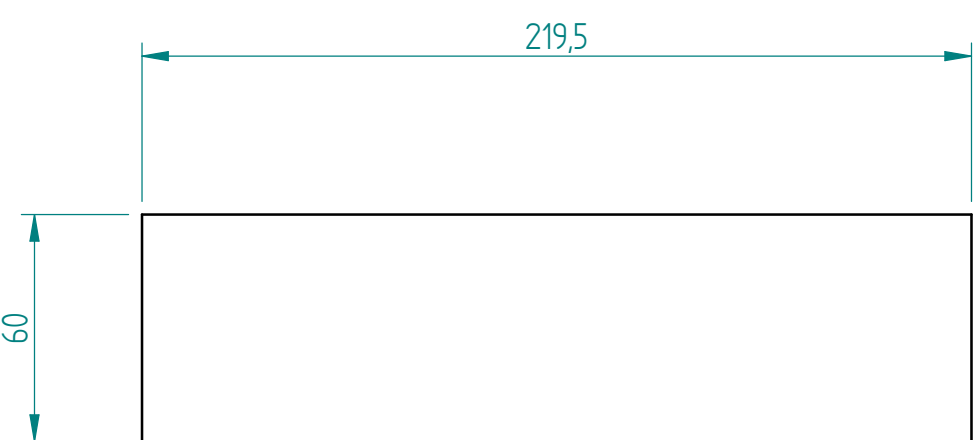
pièce 9



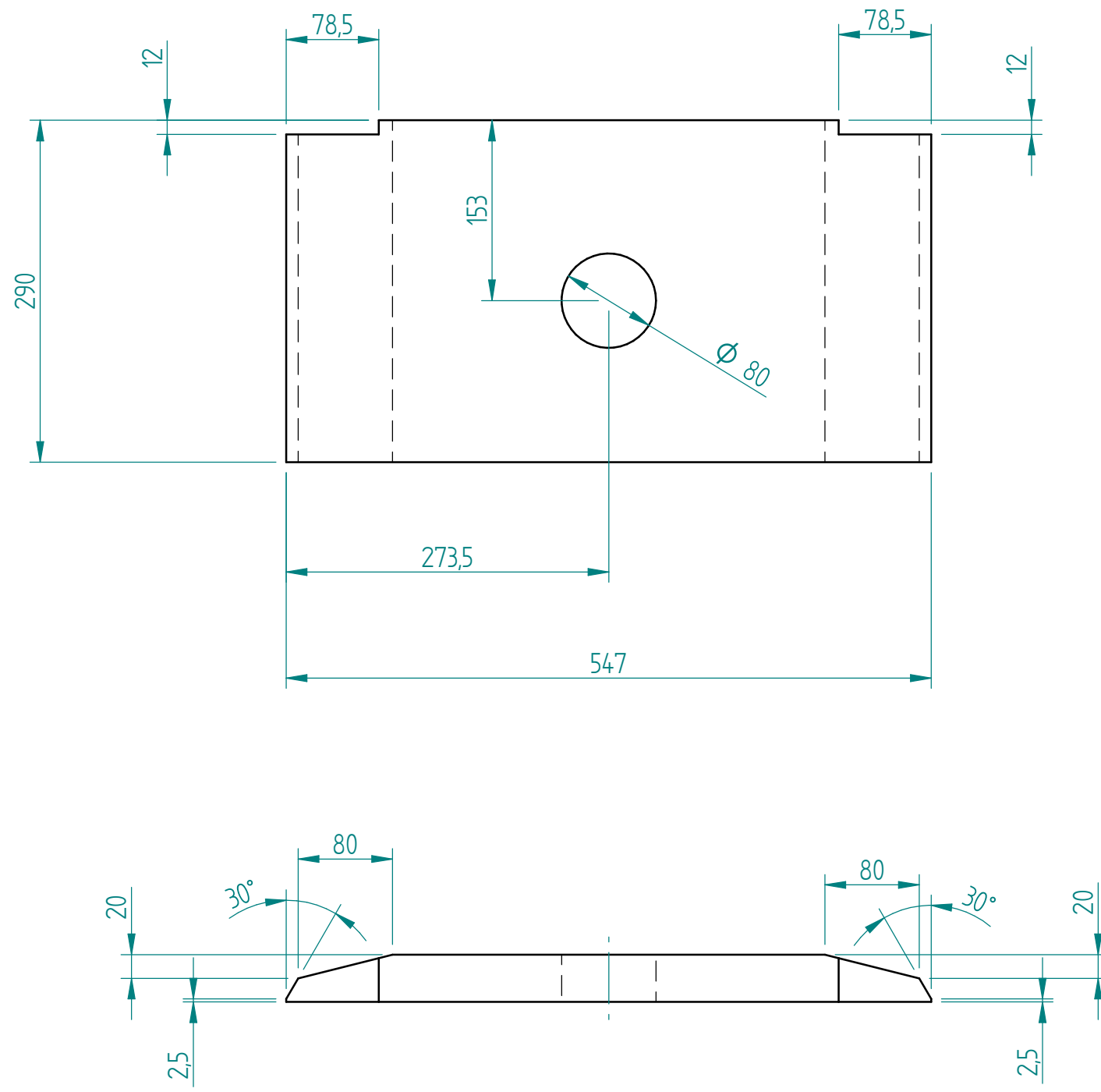
pièce 9



pièce 10



pièce 7



pièce 8

15	1	pièce 6g	S355J2	6.4 kg
14	1	pièce 6d	S355J2	6.4 kg
13	1	pièce 6c	S355J2	514 kg
12	1	pièce 6f	S355J2	514 kg
11	1	pièce 6e	S355J2	16.9 kg
10	2	pièce 4a	S355J2	5.1 kg
9	4	pièce 3a	S355J2	13 kg
8	4	pièce 6b	S355J2	42.8 kg
7	2	pièce 12a	S355J2	10 kg
6	2	pièce 2a	S355J2	2.3 kg
5	2	pièce 5a	S355J2	11.7 kg
4	2	pièce 10a	S355J2	53.1 kg
3	4	pièce 9a	S355J2	45.2 kg
2	1	pièce 6a	S355J2	16.9 kg
1	2	pièce 15	S355J2	4.1 kg
N°	Qté	Description	Matière	Poids

Tolérances dimensionnelles :
- Sauf spécifications contraires sur le plan, il faut appliquer : Tolérances générales ISO 2768 - mk

Soudures :
- apôthème soudure a = 0.5 à 0.7 x ép mini (sauf indications contraires)

Protection :
- Traitement ALQPA 1M[®] ANI - Noir profond RAL9005
- Les griffons, bulles et graisses sont à enlever
- Tous les angles vifs devront être cassés

Maitre d'ouvrage



VNF
Voies
navigables
de France

Maitre d'œuvre



ISL
Ingénierie
Systèmes
Logiciels



AMH
Ingénierie
Méthodes
Automatisées



ECOVEX
Ingénierie
Systèmes
Logiciels

EXE-NDG-CMI-PLA-6010-A

Travaux de réhabilitation de la porte tournante amont de l'écluse n°3

De Notre Dame de la Garenne – (27)

PLAN

Détails modifications tablier vanne aqueduc

Détails tôles de reconstitution et de renforcement du tablier

Groupeement d'Entreprises



ETPO
TP - TMF

Mandatitaire
2 Impasse Charles TRENET
BP 60338
44803 SAINT-HERBLAIN Cedex
+33 1 40 29 22 88



Matière
Cotraitant
2 rue Louis Matière
BP 54
15130 ARPAJON-SUR-CERE
+33 4 71 46 50 00



John Cockerill
Cotraitant
Parc Industriel des Repêch
18 rue de l'Abbé Grégoire
59760 GRANDE-SYNTHE
+33 3 28 51 84 20



TECHNIREP
Cotraitant
Challenge 92
101 avenue François Arago
92017 NANTERRE Cedex
+33 1 40 29 22 11

Émetteur

Phase

Site

Émetteur

Type

Numéro

Indice

ETPO

TP - TMF

EXE-NDG-CMI-PLA-6010

4/5

C

Indice

Date

Auteur

Contrôleur

Approbateur

Modifications

A

07/04/2022

M.DRAGON

JY.CARDONA

M.MARTIN

Première diffusion

B

16/06/2022

M.DRAGON

JY.CARDONA

M.MARTIN

Maj suivant fiche d'observation n°88

C

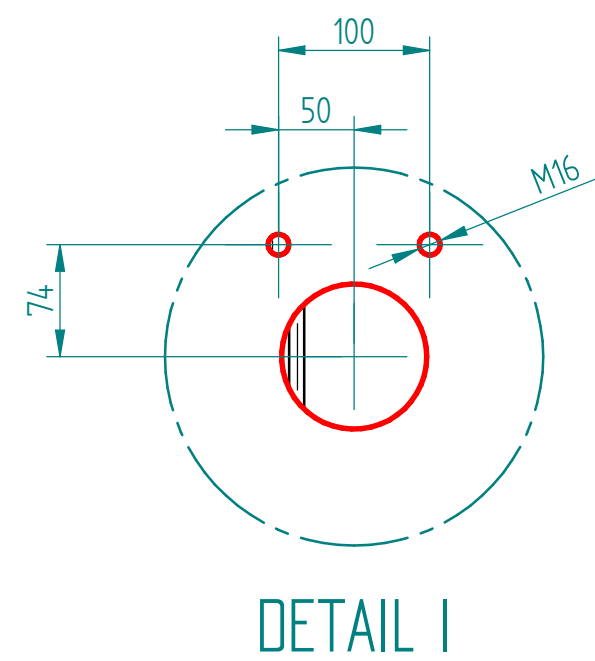
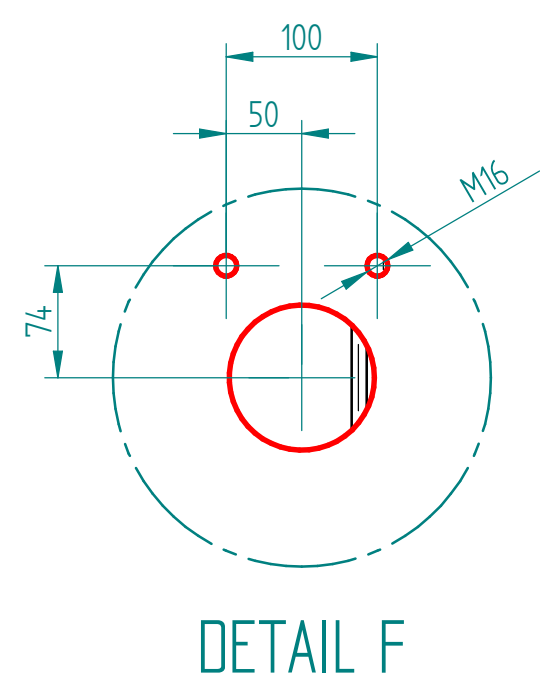
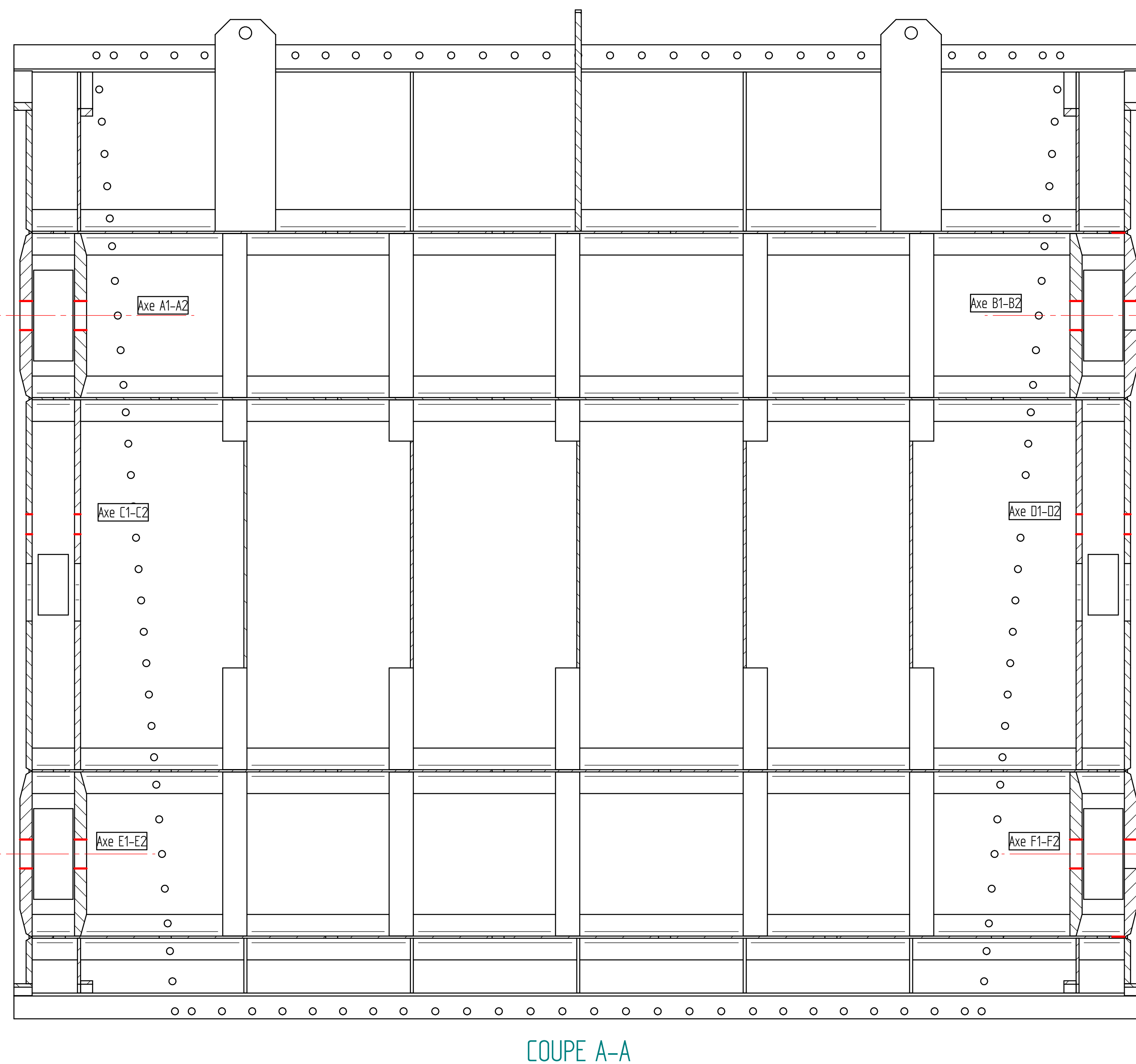
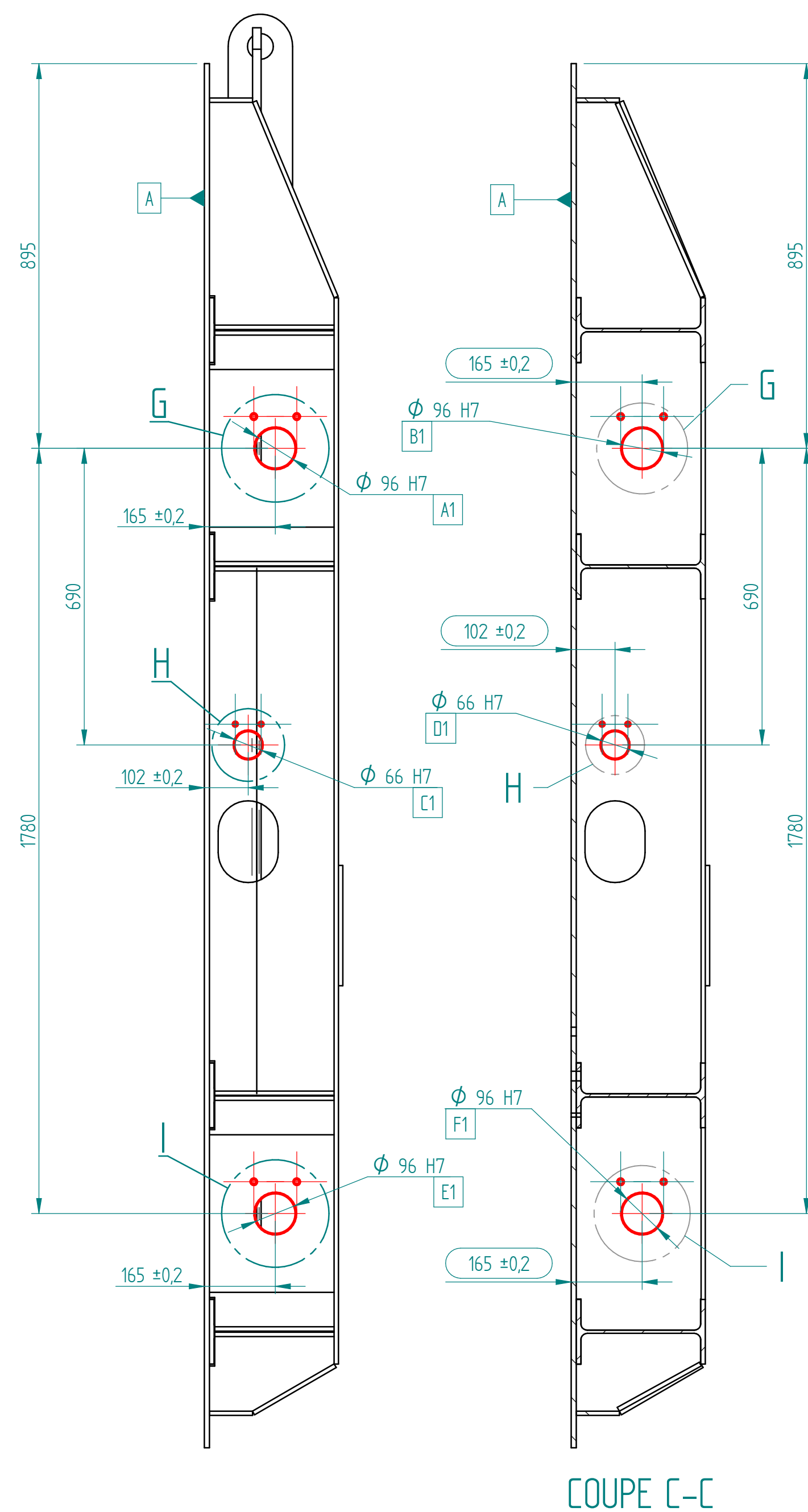
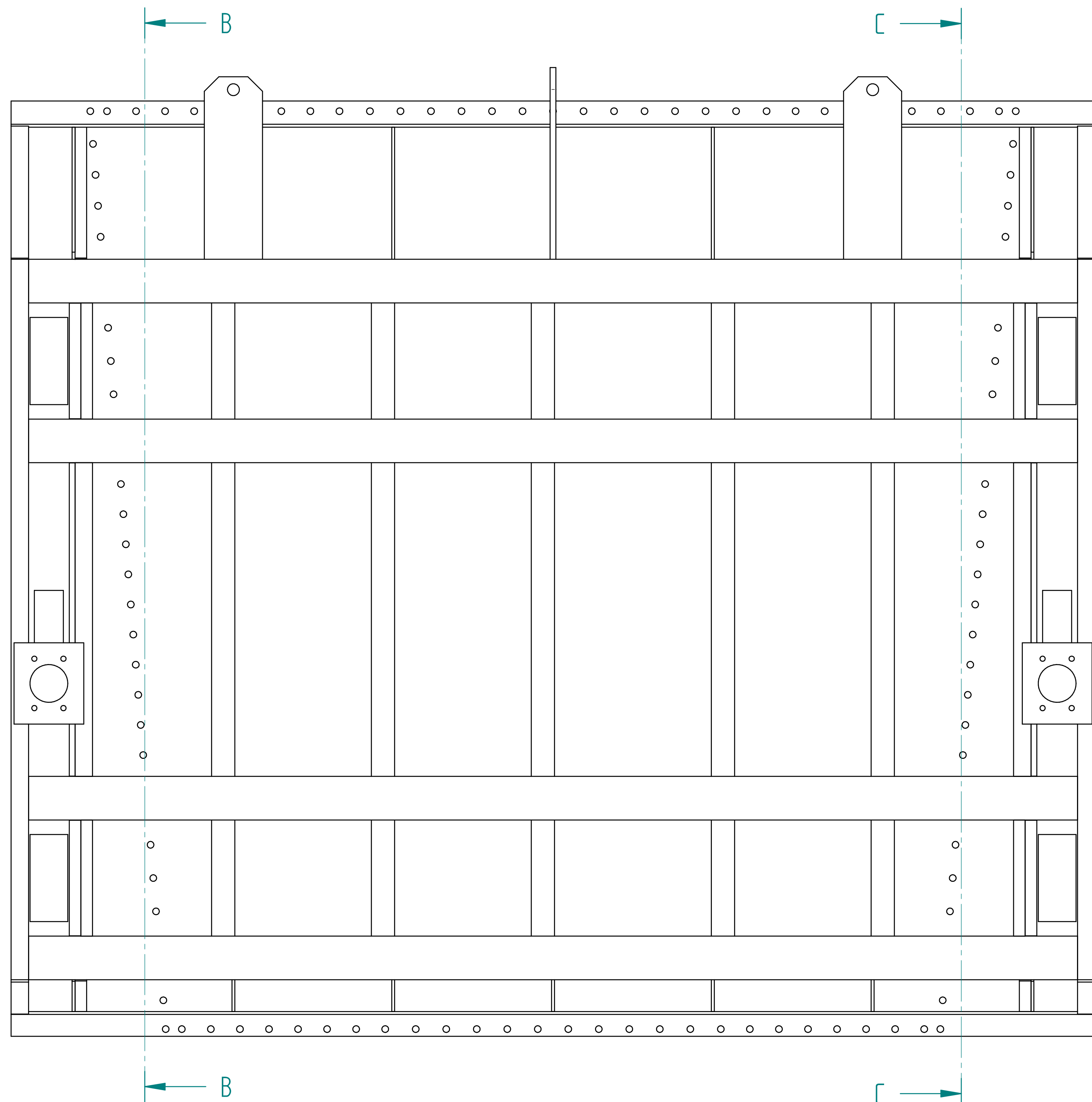
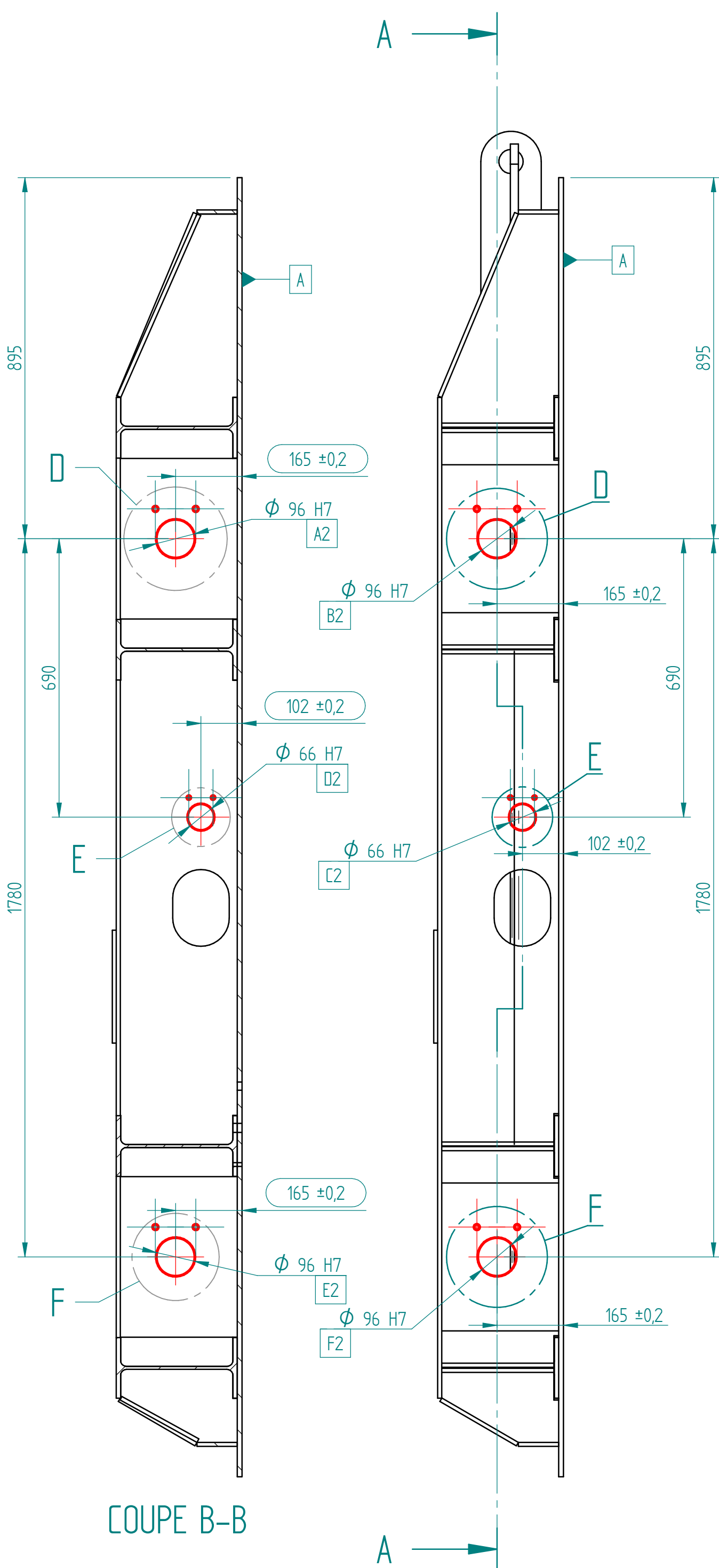
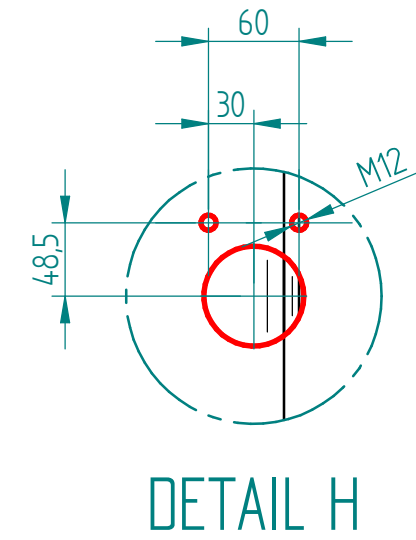
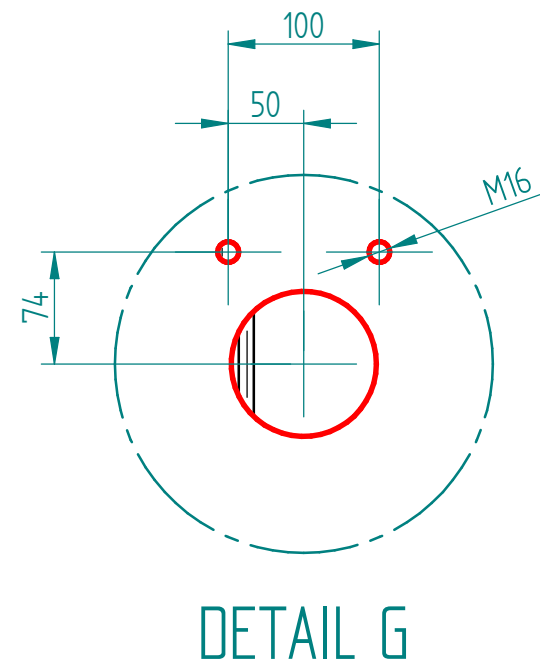
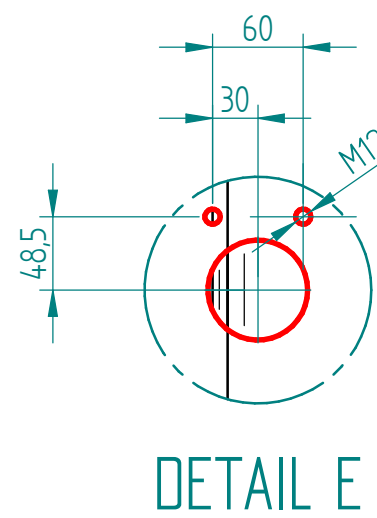
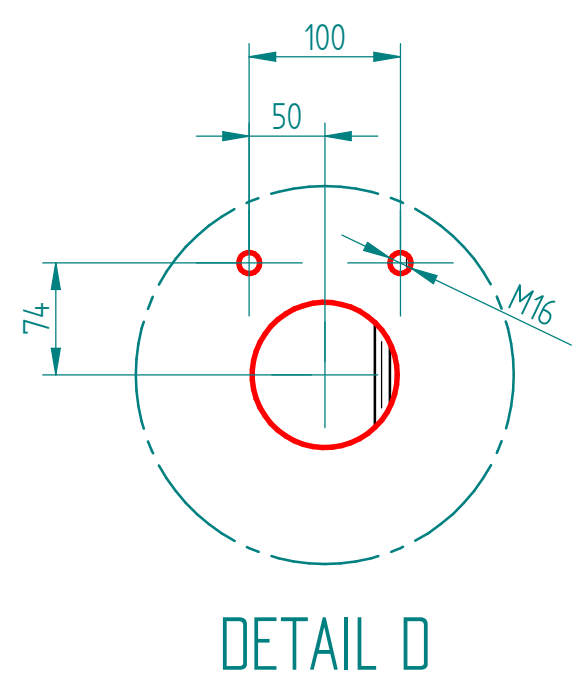
30/06/2022

M.DRAGON

JY.CARDONA

M.MARTIN

Maj suivant fiche d'observation n°88



Tablier de vanne usiné
Matière: S355J2
Nbre : 2

A1	0.02	A2
B1	0.02	B2
C1	0.02	C2
D1	0.02	D2
E1	0.02	E2
F1	0.02	F2

Parallélisme des axes de galets entre eux : ± 0.2

Maitre d'ouvrage


Voies
navigables
de France

Maitre d'œuvre


Ingénierie
AMH
AMH
Ingénierie
AMH

EXE-NDG-CMI-PLA-6010-A

Travaux de réhabilitation de la porte tournante amont de l'écluse n°3

De Notre Dame de la Garenne – (27)

PLAN

Détails modifications tablier vanne aqueduc

Parallélisme des axes aux diamètres finaux

Groupement d'Entreprises


TP - TMF
Masthead
2 Impasse Charles TRENET
BP 60338
44803 SAINT-HERBLAIN Cedex
+33 1 40 29 22 88


Cotraitant
2 rue Louis Matière
BP 54
15130 ARPAJON-SUR-CERE
+33 4 71 46 50 00


Cotraitant
Parc Industriel des Repéck
18 rue de l'Abbe Grégoire
59760 GRANDE-SYNTHE
+33 3 28 51 84 20


Cotraitant
Challenge 92
101 avenue François Arago
92017 NANTERRE Cedex
+33 1 40 29 22 11

Émetteur

Phase

Site

Émetteur

Type

Numéro

Indice

ETPO

TP - TMF

EXE-NDG-CMI-PLA-6010

5/5

C

Indice

Date

Auteur

Contrôleur

Approbateur

Modifications

A

07/04/2022

M.DRAGON

JY.CARDONA

M.MARTIN

Première diffusion

B

16/06/2022

M.DRAGON

JY.CARDONA

M.MARTIN

Maj suivant fiche d'observation n°88

C

30/06/2022

M.DRAGON

JY.CARDONA

M.MARTIN

Maj suivant fiche d'observation n°88

Tolérances dimensionnelles :

- Sauf spécifications contraires sur le plan, il faut appliquer : Tolérances générales ISO 2768 - m

Soudures :

- apophème soudure a = 0.5 à 0.7 x ép mini (sauf indications contraires)

Protection :

- Traitement ACQPA IMI AM - Noir profond RAL9005

- Les graffons, bulles et grosses sont à enlever

- Tous les angles vifs devront être cassés